

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Паредбата за ОВОС
(Ново - ДВ, бр. 12 от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 05.01.2018 г.
изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г.)

ДО
ДИРЕКТОРА НА
РИОСВ-ПАЗАРДЖИК

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от „РЕКОМ ИМПЕКС“ ЕООД, ЕИК: 205842972

(име, адрес и телефон за контакт)

обл. София, общ. Столична, гр. София, пк 1870, район Кремиковци, ж.к. „Ботунец“,
ул. „Челопешко шосе“ №267, вх. В,
тел.

(седалище)

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): ,

Управител/ изпълнителен директор на фирмата възложител: Биляна
Хаджипетрова-Илиева

Лице за контакти: Кирил Илиев

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „Реком Импекс“ ЕООД

има следното инвестиционно предложение:

“Модернизация на инсталация за производство за компост на площадка за третиране
на отпадъци“

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

Фирмата ще направи модернизация чрез инсталиране на допълнителни съоръжения на съществуващата площадка за третиране на отпадъци. Фирмата ще запази досегашната дейност и ще добави нови 3 броя вертикални ферментатори от затворен тип.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

За модернизацията на съществуваща площадка за третиране на отпадъци (инсталация за производство на компост) с разрешително №07-РД-446-02/от 03.01.2023г, намираща се в ПИИ 56277.501.9669 по КККР на град Пещера, общ. Пещера, обл. Пазарджик, ще се изградят три броя ферментатори и прилежащите към тях системи.

Трите броя ферментатори са с идентични показатели, и са както следва в таблицата по-долу :

Параметър	Описание / стойност
Модел	11FFG-140
Цялостна конструкция	Подемна система, корпус и смесителна система, хидравлична система, система за подаване, дезодорираща система и дигитална система за управление.
Обем на резервоара	140 m ³
Височина на основата	1.3 m
Височина на корпуса	3.82 m
Височина на оградата	1.1 m
Диаметър	6.95 m

Материал	Двустранни стенни панели от неръждаема стомана. Дебелина: 3.75 mm SS304 отвътре и 2.75 mm SS304 отвън. Основна плоча: 12 mm въглеродна стомана + 2 mm SS304. Горен капак: 2.5 mm релефна плоча SS304.
Мощност	43.75 kW
Капацитет	12-14 m ³ /ден при тор с влажност 65-75%
Период на ферментация	7-10 дни
Смесителна система	Главен вал Q355 въглеродна стомана, диаметър 402 mm; лопатки Q355 въглеродна стомана + неръждаема стомана.
Хидравлична система	Хидравличен мотор 11 kW SIEMENS (INNOMOTICS); маслен резервоар 0.9x0.75x0.6 m; цилиндър 200/100-1000.
Система за подаване на кислород	Вентилатор за високо налягане: 2 x 12.5 kW.
Система за възстановяване на отпадна топлина	Топлообменник Ф0.95 m x 3 m; корпус от неръждаема стомана.
Система за подаване	Бункер 1.5 m ³ ; вътрешна стена неръждаема стомана 2.2 mm; стоманено въже 14 mm; подемен кран горещо цинкован; мощност на подема 3 kW със спирачка.
Дезодорираща система	Модел ф0.9 x 2.7 m; скрубър от неръждаема стомана; мощност 0.75 kW; вентилатор 4 kW SIEMENS (INNOMOTICS); PP тръби диаметър 315/250 mm.
Дигитална система за управление	Шкаф 1.7 x 0.7 x 0.35 m от неръждаема стомана; ръчно или компютърно управление; сензорен екран; защиты от късо съединение, липса на фаза, претоварване и заземяване; Siemens PLC и Schneider компоненти.
Предпазни съоръжения	Парапети, покрив и стълби. Парапети от HDG, покрив от неръждаема стомана, стълби от квадратна тръба, U-стомана и релефна плоча.

Описание на процеса:

Торът се транспортира с камион до зоната на машината и се подава директно в смесителя. Материалът се транспортира към горната част на ферментационния резервоар чрез вертикален транспортър. Системата позволява равномерно разпределение на материала вътре в резервоара.

Подемният кош на машината за компостиране се запазва като резервна система. При повреда на централната система за подаване торът може да се подава директно в подемния кош.

Уникалната затворена трансмисия на скреперния конвейер предотвратява разпиляване на тора по време на транспортиране, ограничава не допуска отделянето на миризми и подобрява екологичността на цялата зона за обработка.

Принцип на работа

Системата използва аеробна ферментация за разграждане на органичните материали. По време на процеса температурата в резервоара се повишава до 70°C, което унищожава патогените и ускорява стабилизирането на органичната маса.

Чрез осъществяване на инвестиционното предложение ще се повиши капацитетът на площадката и от 3800т/г ще стане 9000т/г

Предимства на системата:

- Намаляване и ограничаване на миризмите и подобряване на екологичните условия
- Затворена транспортна система, предотвратяваща разпиляване
- Намаляване на влагата в тора без да произвежда отпадъчни води
- Производство на органичен тор с висока добавена стойност
- Автоматизирани процеси с висока надеждност и лесна поддръжка

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни / разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

За площадката има издадено разрешително №07-РД-446-02/от 03.01.2023г, за намираща се в ПИ 56277.501.9669.1 по КККР на град Пещера ,общ. Пещера, обл. Пазарджик от РИОСВ гр. Пазарджик.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Адрес: гр.Пещера, п.к.4550, м. Войника, с идентификатор ПИ 56277.501.9669

Електрозахранването ще се осъществи по съществуващи трасета.

Достъпът е по път с трайна настилка, подходяща за извършване на товаро-разтоварни дейности. Електроснабдяването ще се осъществява по електропровод, който обслужва площадката до момента.

Имотът, в който ще се реализира инвестиционното предложение, не попада в границите на защитени зони от екологичната мрежа Натура 2000 и не граничи с такива.

Местоположението на площадката е съобразено с технологичните, техническите и санитарно- хигиенните изисквания за този вид обекти и съпътстващите дейности предвидени при експлоатацията и монтажа на инсталацията за преработка и оползотворяване на отпадъци.

Не се налага изграждане на нова инфраструктура. Не се предвижда монтаж на хладилни и климатични инсталации.

Предвид местоположението и характера на инвестиционното предложение, не се очаква реализирането му да доведе до трансгранично въздействие.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

По време на експлоатацията ще се използват електроенергия и вода.

Енергия за захранване на ферментаторите ще се използва по съществуващ електропровод на площадката.

За инвестиционното предложение, когато е необходима вода, ще се използва такава от лицензирана фирма доставчик на тази услуга.

Предвижда се използваната вода за процесите на ферментация няма да надвишава 100 м3 за година.

Вода за питейни нужди ще бъде доставяне с диспенсъри или бутилирана такава.

Чрез осъществяване на инвестиционното предложение ще се повиши капацитетът на площадката и от 3800т/г ще стане 9000т/г

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

В процеса на реализация на ИП и на експлоатация, не се очаква да са налични опасни вещества от Приложение №3 към ЗООС.

На територията на площадката не се предвижда складиране на химични или опасни вещества, както и използването на такива.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Дейността на новото ИП значително ще подобри качеството на атмосферния въздух и не предвижда отделяне на емисии на замърсители или опасни, токсични или вредни вещества във въздуха.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране:

Няма да се генерират отпадъци от модернизацията на предприятието за производство на компост.

Количествата на отпадъците по разрешително №07-РД-446-02/от 03.01.2023г, ще се променят, както следва:

020106 – от 1700т/г ще стане 7500т/г

030101 – от 300т/г ще стане 400т/г

190805 – от 500т/г – ще стане 25 т/г

190814 – от 550т/г ще стане 25 т/г

200108 – от 100т/г ще стане 200 т/г

200201 – от 50т/г ще остане 50 т/г

Следва да се добавят нови кодове:

030301 - отпадъчни кори и дървесина – 800т/год

Очакваните годишни количества готов индустриален компост са около 6500 т/г

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгревна яма и др.)

При експлоатацията на обекта ще се използват преносими химически тоалетни и мивки за ръце за формираните битови-фекални отпадъчни води. Услугата ще се доставя от лицензиран доставчик на такъв тип услуга и оборудване.

При затвореният тип ферментатори не се образуват отпадъчни води.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Няма да се използват или съхраняват опасни химични вещества.

1. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

Прилагам:

1. Скица ПИ №56277.501.9669 и договор за наем
2. Проект за ферментационни резервоари за органичен тор с подробно описание
3. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща:
4. ☐ Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

С. Давков де есен на работни дни

Дата: 17/06/2025 Уведомител:...



СКИЦА НА ПОЗЕМЛЕН ИМОТ

№15-851233-10.06.2026 г.

Поземлен имот с идентификатор **56277.501.9669**

По кадастралната карта и кадастралните регистри на гр. **Пещера**, общ. **Пещера**, обл. **Пазарджик**, одобрени със Заповед №РД-18-11/10.07.2013 г. на **ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР НА АГКК**

Последно изменение на кадастралната карта и кадастралните регистри, засягащо поземления имот: **няма извършено изменение на КККР със заповед**

Адрес на поземления имот: гр. **Пещера**, ул. хан **ПРЕСИЯН №1**

Площ: **30161 кв.м**

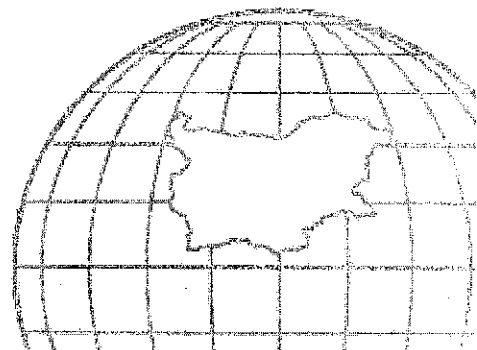
Трайно предназначение на територията: **Урбанизирана**

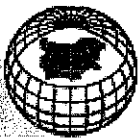
Начин на трайно ползване: **За друг вид производствен, складов обект**

Предишен идентификатор: **56277.501.288**

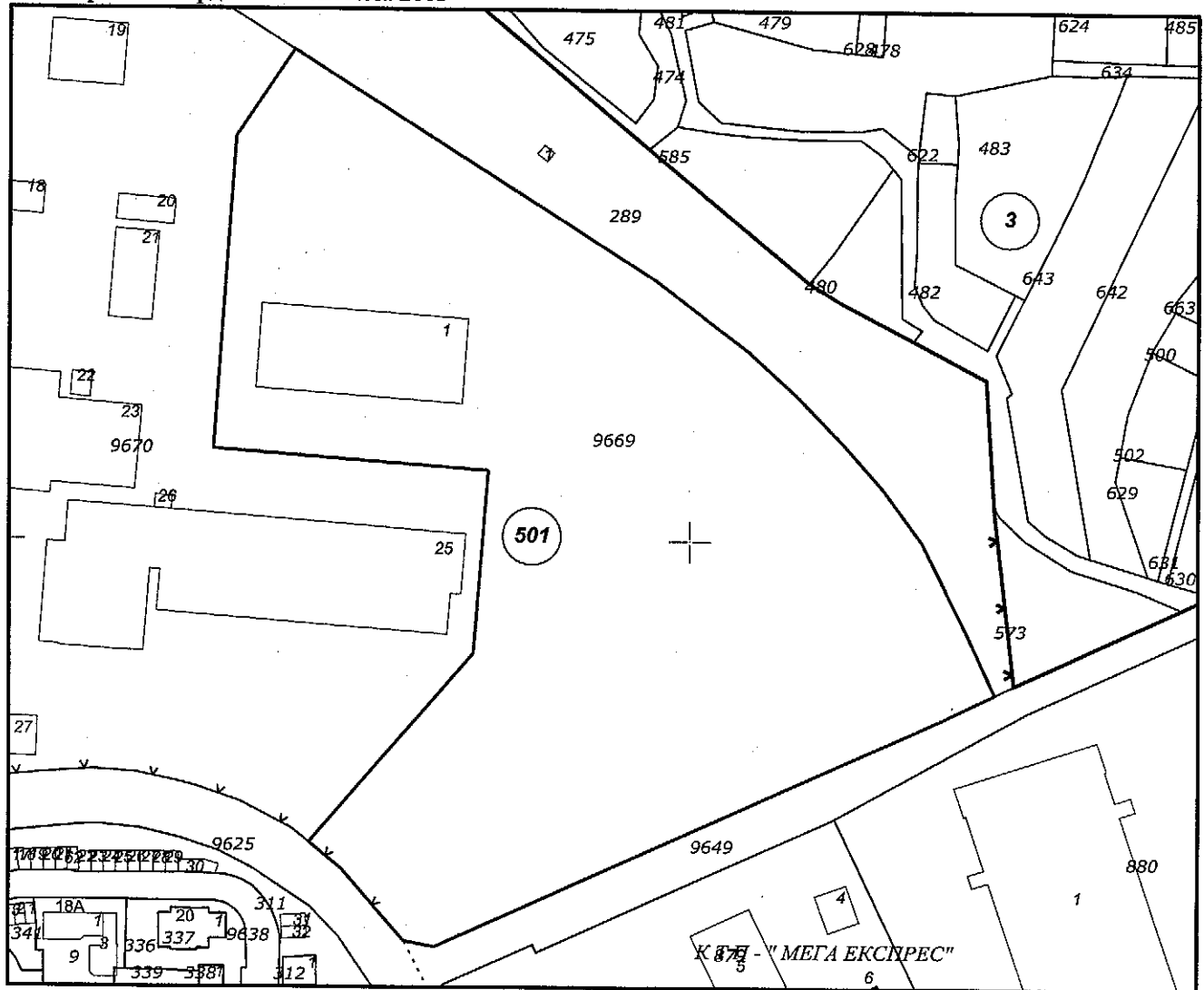
Номер от предходен план: **190**, квартал: **25**, парцел: **XXIX-9669**

ГЪРНО С





Кадастрална координатна система 2005



М 1 : 2000

Съседни: 56277.501.9649, 56277.501.289, 56277.501.9670, 56277.501.9625

Собственици по данни от КРНИ:

822089116, ЕТ "АНГЕЛОВ-ИВАН АНГЕЛОВ"

Ид. част 1/1 от правото на собственост

Нотариален акт № 195, том 2, рег. 550, дело 301 от 21.05.2020г., вписан в Служба по вписванията гр.Пещера

Носители на вещни и други права по данни от КРНИ:

Няма данни

Имотът попада в следните зони на ограничение: **няма данни**

Сгради, които попадат върху имота:

1. Сграда **56277.501.9669.1**: застроена площ **1529 кв.м**, брой етажи **1**, предназначение:

Скица №15-851233-10.06.2026 г.,

издадена въз основа на

Заявление №01-401796-08.06.2026 г.

Код за достъп: 70f493ed0591

ВЪРХУ С ОРИГИНАЛА





АГЕНЦИЯ ПО ГЕОДЕЗИЯ,
КАРТОГРАФИЯ И КАДАСТЪР

София 1618, кв.Павлово, ул.Мусала №1
тел.:02/955 45 40, факс: 02/955 53 33
ACAD@CADASTRE.BG • WWW.CADASTRE.BG

стр. 3 от 3

Промислена сграда

ВЪРНО С ОГЛАСКА

Скица №15-851233-10.06.2026 г.,

издадена въз основа на

Заявление №01-401796-08.06.2026 г.

Код за достъп: 70f493ed0591

CN=eng. Georgi Georgiev
C=BG
O=Geodesy Cartography and Cadastre Agency
E=acad@cadastre.bg
10.06.2026 02:19:08

**ПРОЕКТ ЗА ФЕРМЕНТАЦИОННИ РЕЗЕРВОАРИ
ЗА ОРГАНИЧЕН ТОР**

За БЪЛГАРИЯ

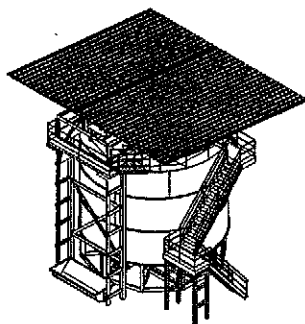
Официален превод и адаптирано оформление на техническа оферта

Zhejiang Mingjia Environmental Protection Technology Co., Ltd.

Дата на оригинала: 16.02.2026 г.

Organic Fertilizer Fermentation Tank Project

For BULGARIA



ZHEJIANG MINGJIA ENVIRONMENTAL PROTECTION TECHNOLOGY CO., LTD.

Feb. 16th, 2026

Съдържание

I. Проектна схема

II. Разположение на оборудването

III. Оферта

IV. Параметри на машината за компостиране на органичен тор

V. Принцип на работа

VI. Профил на компанията

VII. Референтни проекти

I. Проектна схема

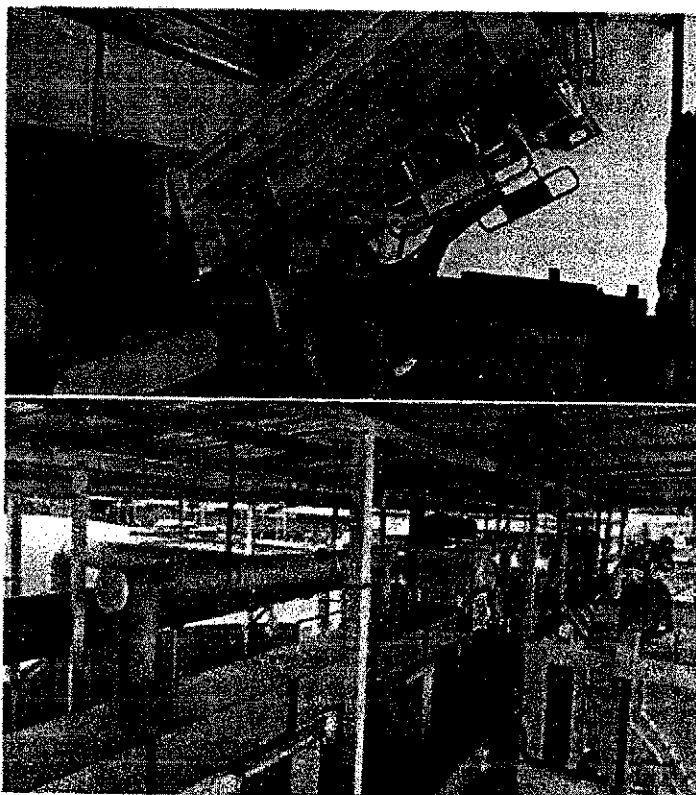
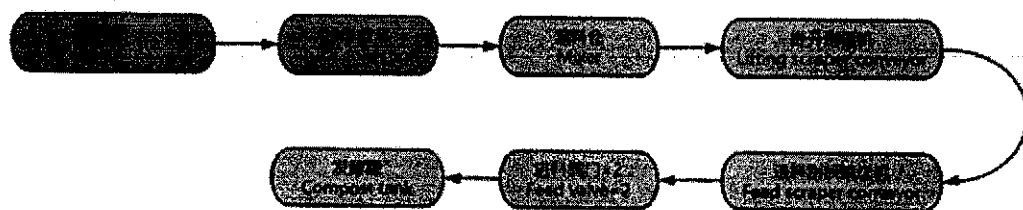
Съгласно изискванията на клиента първоначално ще бъдат инсталирани 3 броя ферментационни резервоари по 140 m³ за обработка на тор.

№.	Технически параметър	Стойност	Забележка
1	Модел	11FFG-140	
2	Общ обем (m ³)	140	
3	Диаметър на резервоара (mm)	6950	
4	Височина на резервоара (mm)	3820	
5	Капацитет за обработка (m ³ /ден)	12-14	Птичи тор с влажност 65-75%
6	Количество на изходящия материал (m ³ /ден)	4-4.5	
7	Инсталирана мощност (kW)	43.75	
8	Влажност на изходящия материал (%)	около 30-35%	

Торта се транспортира до зоната на машината с камион и се изсипва директно в смесителя. Материалът се повдига до горната част на компостния резервоар чрез вертикален скреперен конвейер и се разпределя в резервоара чрез горен подаващ скреперен конвейер.

Подемният кош на машината за компостиране се запазва като резервна система. При повреда на централната система за подаване торът може да се подава директно в подемния кош.

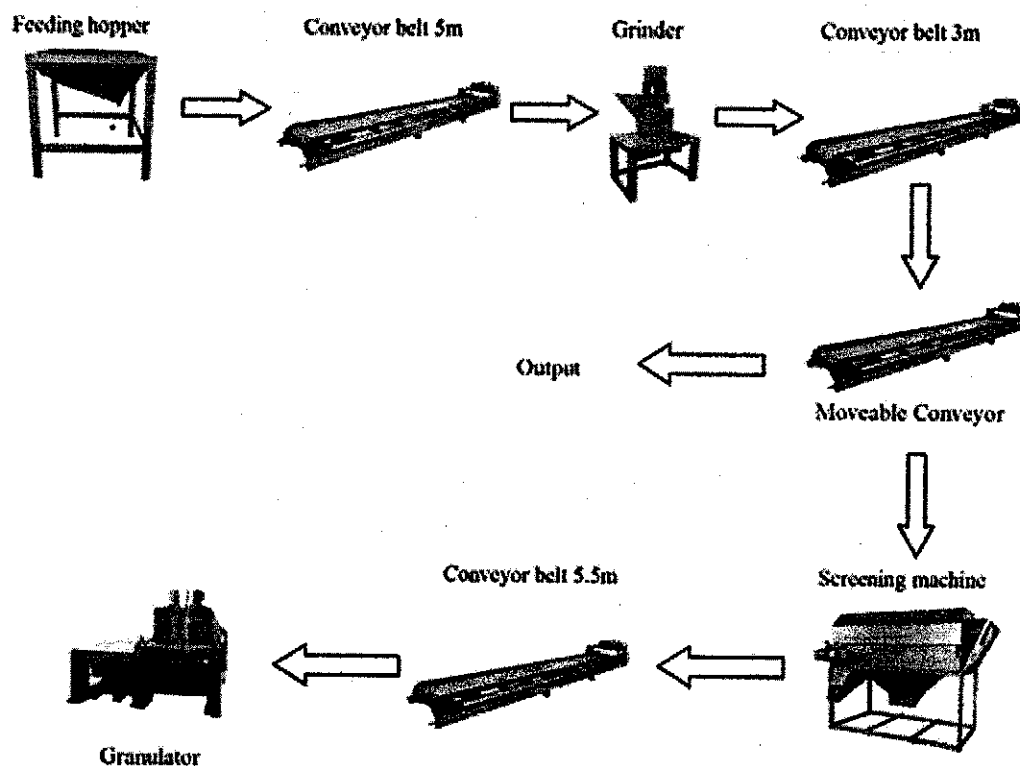
Уникалната затворена трансмисия на скреперния конвейер предотвратява разпиляване на торта по време на транспортиране, ограничава отделянето на миризми и подобрява екологичността на цялата зона за обработка.



Превод на обозначенията в технологичната схема

Оригинален надпис	Превод на български
Manure	Тор
Truck collection	Събиране/доставка с камион
Mixer	Смесител
Lifting scraper conveyor	Повдигащ скреперен конвейер
Feed scraper conveyor	Подаващ скреперен конвейер
Feed valve 1 / Feed valve 2	Подаващ клапан 1 / Подаващ клапан 2
Compost tank	Компостен / ферментационен резервоар

Съгласно изискванията на клиента е предвидена и линия за пакетиране/обработка на органичен тор. Мотокар изсипва готовия тор в подаващ бункер. Материалът преминава по транспортна лента към дробилка за раздробяване на едрите късове. След раздробяване е предвидена подвижна транспортна лента. Клиентът може да избере директно пакетиране или последващо пресяване и гранулиране.



Превод на обозначенията в схемата на производствената линия

Оригинален надпис	Превод на български
Feeding hopper	Подаващ бункер
Conveyor belt 5m	Транспортна лента 5 m
Grinder	Дробилка
Conveyor belt 3m	Транспортна лента 3 m
Moveable Conveyor	Подвижен конвейер
Screening machine	Пресяваща машина
Conveyor belt 5.5m	Транспортна лента 5.5 m
Granulator	Гранулятор
Output	Изход / готов продукт

II. Разположение на оборудването

Оригиналните чертежи са включени по-долу като изображения. Всички основни обозначения и бележки към тях са преведени в таблицата под чертежите.



Превод на основните обозначения в чертежите

Оригинален надпис/термин	Превод
Equipment layout	Разположение на оборудването
Truck road / truck area	Път/зона за камиони
Compost tank	Компостен / ферментационен резервоар
Feeding system	Система за подаване
Fermentation tank	Ферментационен резервоар
Mixer	Смесител
Lifting scraper conveyor	Повдигащ скреперен конвейер
Feed scraper conveyor	Подаващ скреперен конвейер
Packing line / production line	Линия за пакетиране / производствена линия
Construction method	Метод / начин на строително изпълнение
Foundation platform	Фундаментна платформа
Drainage pipe	Дренажна тръба
Main power supply	Главно електрозахранване

III. Оферта

Основна оферта за оборудване

No.	Наименование	Количество	Единична цена (USD)	Обща цена (USD)	Забележка
1	Ферментационен резервоар за органичен тор (11FFG-140)	3			
2	Разходи за труд / монтаж	3			
	ОБЩА ЦЕНА (FOB: ШАНХАЙ)				

Оферта за допълнително оборудване

No.	Наименование	Количество	Единична цена (USD)	Обща цена (USD)	Забележка
1	Система за подаване	1			
2	Производствена линия за органичен тор	1			
3	Разходи за труд / монтаж	1			
	ОБЩА ЦЕНА (FOB: ШАНХАЙ)				

Подробен списък на оборудването

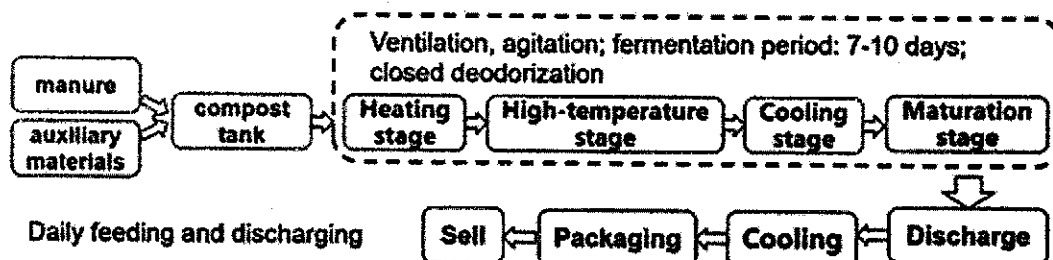
IV. Параметри на машината за компостиране на органичен тор

Параметър	Описание / стойност
Модел	11FFG-140
Цялостна конструкция	Подемна система, корпус и смесителна система, хидравлична система, система за подаване, дезодорираща система и дигитална система за управление.
Обем на резервоара	140 m ³
Височина на основата	1.3 m
Височина на корпуса	3.82 m
Височина на оградата	1.1 m
Диаметър	6.95 m
Материал	Двустранни стенни панели от неръждаема стомана. Дебелина: 3.75 mm SS304 отвътре и 2.75 mm SS304 отвън. Основна плоча: 12 mm въглеродна стомана + 2 mm SS304. Горен капак: 2.5 mm релефна плоча SS304.
Топлоизолация	Огнеустойчив високоплътен полиуретан, дебелина 50 mm.
Мощност	43.75 kW
Капацитет	12-14 m ³ /ден при тор с влажност 65-75%
Период на ферментация	7-10 дни
Смесителна система	Главен вал Q355 въглеродна стомана, диаметър 402 mm; лопатки Q355 въглеродна стомана + неръждаема стомана.
Хидравлична система	Хидравличен мотор 11 kW SIEMENS (INNOMOTICS); маслен резервоар 0.9x0.75x0.6 m; цилиндър 200/100-1000.
Система за подаване на кислород	Вентилатор за високо налягане: 2 x 12.5 kW.
Система за възстановяване на отпадна топлина	Топлообменник Ф0.95 m x 3 m; корпус от неръждаема стомана.
Система за подаване	Бункер 1.5 m ³ ; вътрешна стена неръждаема стомана 2.2 mm; стоманено въже 14 mm; подемен кран горещо цинкован; мощност на подема 3 kW със спирачка.
Дезодорираща система	Модел ф0.9 x 2.7 m; скрубер от неръждаема стомана; мощност 0.75 kW; вентилатор 4 kW SIEMENS (INNOMOTICS); PP тръби диаметър 315/250 mm.
Дигитална система за управление	Шкаф 1.7 x 0.7 x 0.35 m от неръждаема стомана; ръчно или компютърно управление; сензорен екран; защиты от късо съединение, липса на фаза, претоварване и заземяване; Siemens PLC и Schneider компоненти.
Предпазни съоръжения	Парапети, покрив и стълби. Парапети от HDG, покрив от неръждаема стомана, стълби от квадратна тръба, U-стомана и релефна плоча.

V. Принцип на работа

Ферментационният резервоар за органичен тор е вертикална затворена конструкция, която работи на принципа на високотемпературна аеробна ферментация.

Животинският тор се подава директно в оборудването. Когато условията на температура, влажност и кислород са подходящи, микроорганизмите се размножават и разграждат органичната материя.



Превод на схемата на процеса

Оригинален надпис	Превод
manure	тор
auxiliary materials	спомогателни материали
compost tank	компостен резервоар
Ventilation, agitation; fermentation period: 7-10 days; closed deodorization	Вентилация, разбъркване; период на ферментация 7-10 дни; затворена дезодоризация
Heating stage	етап на загряване
High-temperature stage	високотемпературен етап
Cooling stage	етап на охлаждане
Maturation stage	етап на узряване
Daily feeding and discharging	ежедневно подаване и разтоварване
Discharge	разтоварване
Cooling	охлаждане
Packaging	пакетиране
sell	продажба

5.1 Ферментационен процес

1) Етап на загряване

В началния етап на ферментация, обикновено 1-3 дни, мезофилните микроорганизми използват разтворимата и лесно разградима органична материя като хранителен източник и енергия, размножават се, отделят топлина и повишават температурата. Температурата е около 45°C.

2) Високотемпературен етап

При температура над 45°C започва високотемпературният етап. Обикновено за 2-3 дни температурата достига 65°C, а в рамките на една седмица може да достигне до 70°C. Разграждат се хемицелулоза, целулоза и протеини.

3) Етап на спадане на температурата

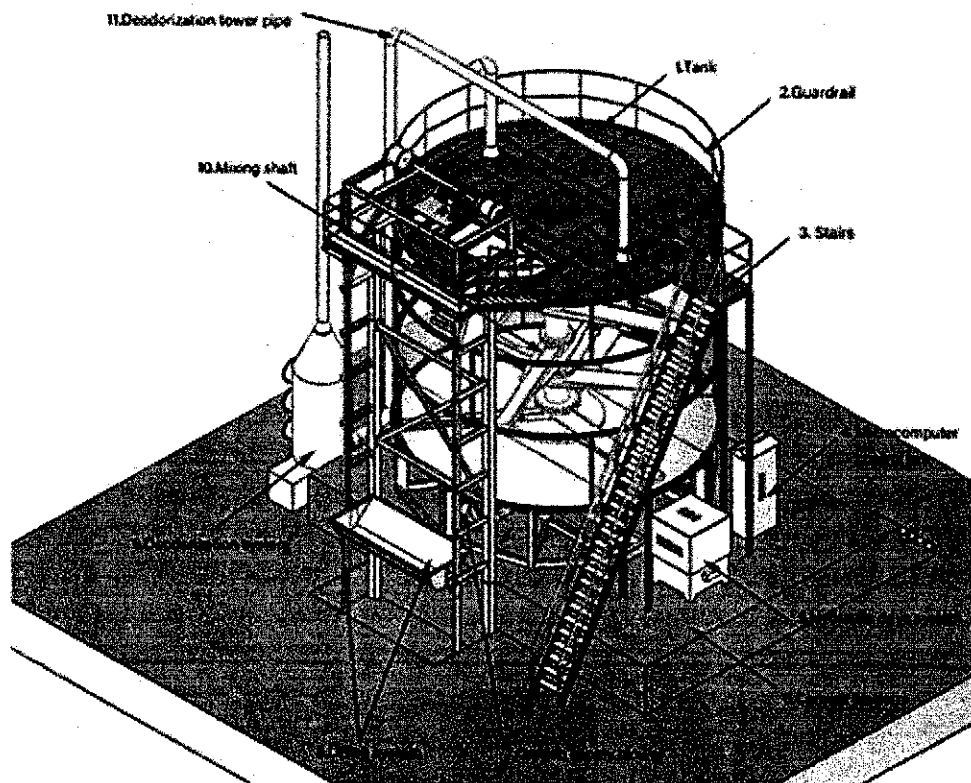
С намаляване на микробната активност отделянето на топлина намалява и температурата спада. Под 40°C термофилните микроорганизми се реактивират и продължават разграждането на по-трудно разградимата органична материя.

4) Етап на узряване

В този етап органичният тор е основно стабилизирен и може да бъде разтоварен.

5.2 Характеристики на оборудването

- Вертикалната затворена конструкция спестява площ и намалява изискванията към зоната за монтаж.
- Вътрешният и външният слой на резервоара са от неръждаема стомана, което удължава експлоатационния срок и намалява остатъчните корозионни ефекти.
- Междинният слой е запълнен с полиуретанова изолация.
- Оборудването включва топлообменник, автоматичен елеватор и система за филтриране на отработени газове.



- 1. Tank
- 2. Guardrail
- 3. Stairs
- 4. Microcomputer control box
- 5. Hydraulic drive system
- 6. Cement platform

- 7. Oxygen supply blower
- 8. Lifting system
- 9. Deodorization system
- 10. Mixing shaft
- 11. Deodorization tower pipe

Превод на означенията към изображението на резервоара

No.	Оригинал	Превод
1	Tank	Резервоар
2	Guardrail	Предпазен парапет
3	Stairs	Стълби
4	Microcomputer control box	Микрокомпютърен шкаф за управление

5	Hydraulic drive system	Хидравлична задвижваща система
6	Cement platform	Бетонна платформа
7	Oxygen supply blower	Вентилатор за подаване на кислород
8	Lifting system	Подемна система
9	Deodorization system	Дезодорираща система
10	Mixing shaft	Смесителен вал
11	Deodorization tower pipe	Тръба на дезодорираща кула

VI. Профил на компанията

Zhejiang Mingjia Environmental Protection Technology Co., Ltd. се намира в индустриална зона Huangqiao, град Jiaxing, провинция Zhejiang, в близост до Shanghai и Hangzhou.

Компанията предлага цялостни решения за ресурсно оползотворяване: проектно планиране, разработване на оборудване, технически указания и поддръжка.

Основни продукти: винтова преса за сепариране твърдо-течно, сепаратор за торова маса, наклонен ситов сепаратор, интелигентен ферментационен резервоар за органичен тор, система за обезвреждане на мъртви животни и други екологични продукти за животновъдството.

Компанията притежава ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 и CE сертификат. Инсталациите са реализирани в Китай, а оборудването се изнася за Европа, Америка, Югоизточна Азия и други пазари.

Обезмирисяване чрез водно измиване

1. ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ

Използва се високотемпературна аеробна ферментация на животинска тор за производство на прахообразен органичен тор.

Торта се подава към ферментационните резервоари чрез напълно затворена система.

След 7–10 дни ферментация органичната материя се разгражда и полученият продукт се извежда чрез транспортър.

Съоръжението е оборудвано с 1 вертикална кула за третиране с вода от неръждаема стомана, работещо в независим режим на дезодориране, за да обработва специално миризливите остатъчни газове от ферментационните резервоари, постигайки съответствие с изискванията за емисии на миризми и елиминирайки замърсяването с миризми.

1.2 Обем на отработения въздух на системата за дезодориране

Всеки ферментационен резервоар е оборудван със специален интерфейс за дезодориране в горната част. Отработените газове се събират чрез екстракция с отрицателно налягане и се транспортират до кулата за пръскане с водно промиване. Проектът включва 3 кули за измиване с вода от неръждаема стомана за всеки резервоар, всяка от които е оборудвана с устойчив на корозия вентилатор за изсмукване с номинален обем на въздуха, което покрива напълно максималните емисии на миризма от ферментационните резервоари, осигурявайки липса на течове и пълно събиране и третиране на отработените газове.

Обемът на отработения въздух е малко по-висок от обема на въздуха за аериране на ферментационния резервоар, като създава леко отрицателно налягане в системата, за да се предотврати неорганизирано изтичане на миризлив газ от отворите на резервоара и пролуките на тръбите, като същевременно се осигурява стабилен поток на отработените газове в разпръскващата кула, за да се отговорят на изискванията за скорост на потока за реакцията на контакт газ-течност.

1.3 Циркулационен поток на вода в единична кула

В комбинация с характеристиките на процеса на пръскане с вода за измиване и изискванията за проектиране на съотношението течност-газ, всяка пръскаща кула е оборудвана с пръскаща помпа с напор от 17 м, което отговаря на изискванията за налягане на пръскащата вода и покритие, осигурявайки пълно

омокряне на повърхността за пълнене вътре в кулата, образувайки равномерен воден филм и засилвайки ефекта на масопреноса газ-течност.

1.4 Проектиране на основните параметри на течната фаза

Съотношението течност-газ в системата е проектирано, в рамките на оптималния за индустрията диапазон от 2-5 л/м³, балансирайки ефективността на дезодориране и контрола на консумацията на енергия. Циркулационната вода приема затворен и непрекъснат режим на циркулация.

2. ВИСОКОТЕМПЕРАТУРНА АЕРОБНА ФЕРМЕНТАЦИЯ

Органична материя + O₂ → CO₂ + H₂O + топлина

Азотсъдържаща органична материя + O₂ → CO₂ + H₂O + NH₃ + хумус + топлина

Клетъчен материал + O₂ → CO₂ + H₂O + NH₃ + енергия

3. ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ

Диаметър: 0.9 m

Височина: 2.7 m

Скорост на въздуха: 0.7 m/s

Време на престой: 5.5 s

Пълнеж: PP Pall Rings

Налягане на разпръскване: 0.17 MPa

5. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Системата осигурява ефективно премахване на миризми на амоняк, сероводород и обща миризма.

Промивания резервоар е изработен от неръждаема стомана и осигурява дълъг експлоатационен живот и съответствие с екологичните изисквания.