

ПД-01-143-(9)/04.07.24

ДО ДИРЕКТОРА  
НА РИОСВ-ПАЗАРДЖИК

**ПРИДРУЖИТЕЛНО ПИСМО**

От „РЕЛАКС – ХД“ ЕООД, ЕИК: 203916025

Адрес на управление: област Пазарджик, община Ракитово, гр. Ракитово, п.к. 4640, ул. Георги Бенковски № 22

Управител на фирмата възложител: Христо Попчев

тел.: e-mail:

Лице за контакт: инж. Тания Гогова-Консултант Екология,

Тел.: e-mail:

**ОТНОСНО:** Поясняваща информация към вх. № ПД-01-143-(8)/03.07.2024г.

**ВЪВ ВРЪЗКА С:** Поискана допълнителна информация с писмо с изх. № ПД -01-143-(7)/04.06.2024г. от РИОСВ Пазарджик

**УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,**

Предоставената с от нас информация с вх № ПД-01-143-(8)/03.07.2024г. се явява допълнителна информация, към Уведомление за ИП с вх. № ПД -01-143/19.03.2024г. от РИОСВ Пазарджик

Съгласно дадени указания в писмо с изх. № ПД -01-143-(7)/04.06.2024г. от РИОСВ Пазарджик Ви предоставяме следната допълнителна и поясняваща информация:

1. Поради допуснати от нас технически грешки в заглавието на ИП, след корекция се променя на: „Линия за подготовка за оползотворяване на стари автомобилни гуми до СБР гранули -млянка и последващо рециклиране в линия за производство на каучукови (гумени) плочи в Поземлен имот 55155.19.478, област Пазарджик, община Пазарджик, гр. Пазарджик, м. АЗМАКА, площ 2117 кв. м.“

2. Поясняваща информация за дейностите, които ще се извършват:

**R12** - Размяна на отпадъци за подлагане на някои от дейностите с кодове R 1 —  
**R 11** - подготовка за оползотворяване-предварително третиране-рязане, раздробяване, смилане, сепариране и пресяване/фракциониране до СБР гранули-млянка;







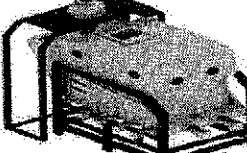



**R 3** - Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители - рециклиране на СБР гранули-млянка в линия за производство на каучукови (гумени) плочи

### 3. Поясняваща информация за технологичното оборудване- машини и съоръжения:

-Машина за рязане на гуми- „Гилотина 700“-хидравличните ножници за гуми EcoGold.  
В нея ще постъпват само ИУТ с размер по-голям от 1200мм. Производителността е 700 кг/час и чрез рязане обема се намалява 6-7 пъти, което улеснява подаването му за последваща преработка

-Линия за подготовка преди оползотворяване на гуми Eco Gold 400:

През хранващ – товарен конвейер (1) постъпват цели автомобилни гуми с размер до 1200мм. и предварително нарязаните на парчета гуми. Подават се в първичен шредер (2), където се раздробяват на късове с големина 12мм. x 12мм. „чипс“. На изход от шредера чипса преминава през Магнитен конвейер-електромагнитен сепаратор (3), който на този етап улавя едрите парчета тел от „армировката“ на гумите. Второстепенното смилане се извършва в ударна Роторна дробилка (4). В отвора за зареждане постъпва материал с размер 12мм x12 мм. Попаднали в зоната на раздробяване парчетата се смилат до размер от 0,1x0,1мм до 5x5мм., след което чрез изходна тръба се подават за устройство за отделяне на текстилната корда- Вибросито ВС-1. Работата на Вибросито ВС-1 (6) се осъществява по следния начин: на ситото се подават смлените до размер от 0,1x0,1мм до 5x5мм гуми. В процеса на пресяване на ситото остават отделените текстилни влакна, а отделените „трохи“ се пресяват в тава - подситовата фракция, която се подава към Магнитен сепаратор-СМ (10) за отделяне на метала от „трохите“. Материала – „трохите“, съдържащи и метални частици се подава в приемния бункер на Магнитен сепаратор-СМ (10). От него – „трохите“ се подават към лентов конвейер с магнитно задвижван барабан. Съдържащите се потока метални включения под въздействието на създалото се електромагнитно поле се задържат на лентата, а каучуковите „трохи“ се разтоварват в края на лентата с помощта на пластина под магнитния вал, която разделя немагнитните съставни части от металните частици. Във Вибросито ВС-2 материала се подава за пресяване/фракциониране към вибриращ екран- вибро-сито. На изхода след него се получава краен продукт -СБР гранули-млянка от автомобилни гуми-разпределен в три фракции: фракционни трохи от 0 мм. до 1мм.; фракционни трохи от 1мм. до 3мм. и фракционни трохи от 3мм. до 5мм., които се събират в биг-бегове и се насочват в складовото помещение. По време на процесите: раздробяване и смилане, чрез система от газопроводи, вентилатори и Прахов циклон(5) се осъществява организирано събиране праховите емисии. Праховите частици се отделят от газа чрез центробежната сила, генерирана от завихрянето на газа във вътрешността на устройството. След това отделения прах се събира в долната част на сепаратора и заедно с подситовата фракция от вибро-ситото се събира като най-ситната фракция фракционни трохи от 0 мм. до 1мм. Чрез система от газопроводи и вентилатори се осъществява организирано събиране на отделените на повърхността на виброситтата (ВС-1 и ВС-2) текстилни нишки, които постъпват в циклон компилация (9)- циклонен сепаратор за механично отделяне на текстилните нишки от изхвърляния въздух. Циклонният сепаратор се състои от няколко основни части: вход, тяло на сепаратора и изход за пречистения въздух. Текстилните нишки се отделят от газа чрез центробежната сила, генерирана от завихрянето на газа във вътрешността на устройството. След това отделените нишки се събират в долната част на сепаратора в биг-бегове.

1	Захранваща лента-конвейер		Производителност: 7 т./час Скорост на движение 0,45 м/с Габарити: 2850 x 1627 x 2260 мм.
2	Машина за първично раздробяване- щредер		Производителност: 400 кг./ч. Обезпечава непрекъсната работа в работен режим в течение на не по малко от 8 часа Габарити: 4160 x 1740 x 1761 мм Тегло: 4500 кг
3	Магнитен конвейер- електромагнитен сепаратор		Производителност: 1,5 т./ч. Височина на разтоварване: 1120 мм. Широчина на лентата не по-малка от 870 мм. Скорост на движение на лентата: 0,45 м/с. Габарити: 3800 x 1480 x 1825 мм. Тегло: 380 кг.
4	Роторна дробилка		Производителност на вход: до 700 кг./час Размер на вход гумен чипс: 12 x 12 мм. Размер на изход гумени трохи-гранули: от 01 x 01 мм до 5 x 5 мм. Габарити: 2980 x 962 x 1026 мм. Тегло: 1430 кг.
5	Прахов циклон		Капацитет на въздушния поток: От 7000 м <sup>3</sup> /час до 75000 м <sup>3</sup> /час
6	Вибросито ВС-1		Производителност: 700 кг./час Размер на получаваните трохи: от 1 мм до 10 мм. Габарити: 2100 x 1400 x 1160 мм Тегло: 350 кг.
7	Вибросито ВС-2		Производителност: 700 кг./час Размер на получаваните трохи: от 0 мм до 6 мм. Габарити: 3100 x 1768 x 2108 мм Тегло: 800 кг.
8	Вентилатор В-7		Производителност: 7000 м <sup>3</sup> /час Габарити: 925 x 875 x 1350 мм Тегло: 95 кг
9	Циклонна компиляция		Производителност при скорост 2,5 м/с – 10200 м <sup>3</sup> /час Работен обем на бункера: 3,37 м <sup>3</sup>
10	Магнитен сепаратор-СМ		Производителност: не по-малка от 700 кг./час Процент на отделяне на метала: над 99% Габарити: 1733 x 1160 x 850 мм Тегло: 160 кг

Линия за производство на каучукови (гумени) плочи от млянка от автомобилни гуми - СБР гранули

В бъркалката се изсипва необходимото по рецепта количество гранула, лепилото и опветителя. Разбърква се до хомогенна смес за 10- 15 мин. Следва процес по разливане във формите и подреждане на формите в количката. След зареждане на всички форми следва пресоване. След натиска приложен от хидравличната преса се навиват стегите, които не позволяват на формите да се върнат в първоначално положение. Освобождава се количката от пресата и се вкарва във сушилно отделение, което предварително е загреато на 80 градуса. В сушилната плочките престояват за 4-5ч., след което продуктът е готов. Подреждат се на дървени палети и се съхраняват в склада за готова продукция.

Във връзка с подробно описание на дейностите, технологичните процеси и машините и съоръженията - предоставената от нас допълнителна информация с вх. № ПД-01-143-(8)/03.07.2024г съдържа Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1- с отстранени неточности и допълнено с необходимата поясняваща информация -1 брой във word-формат и 1 брой в PDF-формат с подпис и печат;

Дата: 04.07.2024г.

Управител: .....



Христо Димитров Попчев

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1

Ново - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 2018 г.,  
изм. и доп. ДВ, бр. 31 от 12 Април 2019г./

ДО ДИРЕКТОРА  
НА РИОСВ ПАЗАРДЖИК

УВЕДОМЛЕНИЕ  
за инвестиционно предложение

От „РЕЛАКС – ХД“ ЕООД, ЕИК: 203916025

Адрес на управление: област Пазарджик, община Ракитово, гр. Ракитово, п.к. 4640, ул.  
Георги Бенковски № 22

Адрес за кореспонденция: област Пазарджик, община Ракитово, гр. Ракитово, п.к. 4640,  
ул. Георги Бенковски № 22

Управител на фирмата възложител: Христо Попчев

тел.: 0885( ), e-mail: [icoscum@abv.bg](mailto:icoscum@abv.bg)

Лице за контакт: инж. Таня Гогова-Консултант Екология ,  
Тел.: 089( ), e-mail: [gogova@prirodakonsult.com](mailto:gogova@prirodakonsult.com)

УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „РЕЛАКС – ХД“ ЕООД, има следното инвестиционно предложение(ИП): „Линия за подготовка за оползотворяване на стари автомобилни гуми до СБР гранули -млянка и последващо рециклиране в линия за производство на каучукови (гумени) плочи в Поземлен имот 55155.19.478, област Пазарджик, община Пазарджик, гр. Пазарджик, м. АЗМАКА, площ 2117 кв. м.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението

Стирен бутадиен каучук СБР е тип синтетичен каучук, който замества устойчивия на износване естествен каучук и се използва в големи количества при производството на автомобилни и камионни гуми. Фирма „РЕЛАКС – ХД“ ЕООД, възнамерява да започне дейност свързана с оползотворяване на стари автомобилни гуми. Технологичния процес включва два етапа:

- Подготовка за оползотворяване-предварително третиране-рязане, раздробяване, смилане, сепариране и пресяване/фракциониране до СБР гранули-млянка;
- Рециклиране на СБР гранули-млянка в линия за производство на каучукови (гумени) плочи

Дружеството е наело Поземлен имот 55155.19.478, в едно с разположените в имота сгради с идентификатори: 55155.19.478.1 и 55155.19.478.2.

За реализиране на ИП е закупена Линия за преработка на гуми Eco Gold 400 мини. В нея ще постъпват излезли от употреба гуми класифицирани с код 16 01 03 съгласно

Наредба №2/23.07.2014 г. за класификация на отпадъците /Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп..../.

Получените от линията за механично третиране СБР гранули/млянка постъпват в поточна линия за производство на каучукови (гумени) плочи.

Имотът на който ще се реализира ИП, е собственост на Димитър Христов Попчев, съгласно *Нотариален акт за покупко-продажба на недвижим имот № 22, том XXIV, рег.8986, дело 6331/19.12.2006г. издаден от Службата по вписванията гр. Пазарджик.*

Инвестиционното предложение /ИП/ е за нов обект: Производствено предприятие, в което ще се оползотворяват/рециклират отпадъци излезли от употреба гуми от разкомплектоване на ИУМПС, включително и генерираните при автосервизна дейност. Извършваните дейности с отпадъци от ИУМПС попадат в обхвата на чл. 38, ал. 1 на Закона за управление на отпадъците /обн. ДВ бр. 53 от 13.07.2012 г., ...изм. и доп.../. Съгласно издадено от Гл. архитект на община Пазарджик Удостоверение №368/11.04.2024г. – за Поземлен имот 55155.19.478 има одобрен със Заповед №319/16.10.2007г. ПУП за УПИ-IV-193, което попада в устройствена зона Пп-предимно производствена, във връзка с което отговаря на изискванията на чл. 38 от ЗУО.

Инфраструктурата на производствената площадка ще бъде съобразена с изискванията на нормативната уредба за извършване на дейности с отпадъци: предвидена е ограда и 24-часово видеонаблюдение и охрана. Машините и съоръженията, с които ще се извършват дейностите с излезли от употреба гуми с код 16 01 03, ще бъдат разположени в сграда с идентификатор 55155.19.478.1 със застроена площ 351 кв. м. В същото помещение ще се монтира на поточната линия за производство на каучукови (гумени) плочи от СБР гранули-млянка /от автомобилни гуми/.

На територията на производствената площадка не се предвижда използването на производствени води. Водоснабдяването за хигиенно битови нужди ще се осъществи съгласно сключен предварителен договор за присъединяване с ВиК ЕООД Пазарджик, към най-близко разположената водопроводна дестинация до СБА Ø 100АЦ.

Водата за питейни нужди ще бъде бутилирана и ще се доставя от търговската мрежа.

Предвидените дейности не са свързани с използването на производствени води, в следствие на което отпадните води, които ще се генерират са дъждовни и битово – фекални.

Битовите отпадъчни води се събират във водоплътна яма, която се изпразва периодично, като за целта ще се сключи договор със специализирана фирма.

Няма да се извършват дейности с отпадъци на открито, в следствие на което не се очаква контакт на дъждовните води със замърсени отпадъци или опасни вещества.

Отводняването на дъждовните водни количества от бетонираните площи на площадката ще се осъществява посредством събирателни-отводнителни канали. За пречистване на дъждовните водни количества се предвижда и каломаслоуловител. Пречистените води се оттичат във водоплътен резервоар-басейн за оборотни води.

Електрозахранването ще се осъществява, чрез съществуваща електропреносна мрежа, на база сключен на писмен договор.

Инвестиционното предложение попада в обхвата на Приложение №2 на ЗООС, т.11, буква „б“.

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

**2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура /пътища/улици, газопровод, електропроводи и др./; предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив**

Инвестиционното предложение /ИП/ е за нов обект: производствено предприятие с Линия за подготовка за оползотворяване на стари автомобилни гуми до СБР гранули - млянка и последващо рециклиране в линия за производство на каучукови (гумени) плочи. То ще се реализира в Поземлен имот 55155.19.478, област Пазарджик, община Пазарджик, гр. Пазарджик, м. АЗМАКА, площ 2117 кв. м.

Площадката отговаря на изискванията заложиени в чл. 38, ал. 1 на Закона за управление на отпадъците /обн. ДВ бр. 53 от 13.07.2012 г., изм. и доп.../:

- предвидена е ограда, 24-часово видеонаблюдение и охрана;
- настилната е с непропусклива повърхност бетон
- ще се обособи контролно и приемно – предавателен пункт, чрез който ще се осъществява входящия и изходящия контрол на отпадъци;
- достъпът до площадката се осъществява чрез съществуваща пътна инфраструктура в района,
- ще се изградят места и съоръжения със съответно технологично оборудване за изпълнение на гореописаната дейност: сграда с идентификатор 55155.19.478.1 със застроена площ 351 кв. м.- ще се използва за производствено помещение с разположени машини и съоръжения, с които ще се извършват дейностите с излезли от употреба гуми с код 16 01 03 и поточната линия за производство на каучукови (гумени) плочи от СБР гранули/млянка /от автомобилни гуми/ ;
- сграда с идентификатор 55155.19.478.2-представляваща навес със застроена площ 349 кв. м, ще бъде използвана за съхранение приеманите отпадъци с код 16 01 03; образуваната млянка/СБР гранули от автомобилни гуми и готовата продукция: каучукови (гумени) плочи.
- в сграда идентификатор 55155.19.478.2 е предвиден и участък за опасни отпадъци, оборудван със съдове с адсорбенти за събиране/попиване на евентуални разливи
- отводняването на дъждовните водни количества от бетонираните площи ще се осъществява посредством събирателни-отводнителни канали. За пречистване на дъждовните водни количества от парцела се предвижда и каломаслоуловител.
- предвиден е водопълтен резервоар-басейн за оборотни води, в който се оттичат пречистените води от каломаслоуловителя.
- Офис и стая за персонала, санитарно битово помещение

На територията на производствената площадка ще се извършват следните дейности:

- Приемане на ИУГ
- Предварителна обработка: разглобяване, рязане
- Подготовка преди оползотворяване на ИУГ: раздробяване, сепариране, смилане и фракциониране в линия Eco Gold 400- до краен продукт -СБР гранули-млянка
- Производство на каучукови (гумени) плочи от СБР гранули-млянка от автомобилни гуми ;

**Дейности по събиране, съхранение и третиране на излезли от употреба гуми:**

Доставчици са юридически лица които: притежават разрешение за дейности с отпадъци и/или утвърден работен лист за образуван от разкомплектоване на ИУМПС или автосервизна дейност отпадък с код 16 01 03. Излезли от употреба гуми ще се приемат и от физически лица.

Код на отпадъка	Наименование на отпадъка	Дейности	Прогнозни количества(тон/год.)
16 01 03	излезли от употреба гуми	<b>R13</b> –Съхраняване на отпадъци до извършване, на която и да е от операциите по оползотворяване от /R1 до R12/ <b>R12</b> -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 — R 11 (предварителна обработка -рязане, раздробяване, смилане, сепариране и пресяване/фракциониране,) <b>R 3</b> -Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители	<b>2400</b>

Отпадъците ще се обработват само механично - без промяна на състава им, в съответствие с Наредбата за изискванията за третиране на излезли от употреба гуми /обн. ДВ. бр.73 от 25 септември 2012г., изм. ДВ. бр.30 от 15 април 2016г., изм. и доп. ДВ. бр.60 от 20 юли 2018г., изм. и доп. ДВ. бр.2 от 8 януари 2021г./

Обработката на ИУГ преминава основно през следните нива:

-събиране на старите гуми и съхраняване на обособеното за целта място: сграда с идентификатор 55155.19.478.2-представляваща навес със застроена площ 349 кв. м.;

- предварителна обработка: рязане- извършва се с хидравличните ножици за гуми EcoGold. Функцията на хидравличните ножици, самостоятелно или като част линия за рециклиране на гуми Eco Gold 400, е да режат плътни гуми до размер, който стандартното оборудване може да обработва.

- линия за подготовка преди оползотворяване на гуми Eco Gold 400- постъпват автомобилни гуми, от които след последователно шредирание; сепариране; смилане;



сепариране и пресяване/ фракциониране се получават: СБР гранули-млянка от автомобилни гуми; отпадъци от черни метали от отделената тел и текстилни отпадъци.

- поточна линия за производство на каучукови (гумени) плочи от СБР гранули-млянка от автомобилни гуми.

## **МЕТОДИ И ТЕХНОЛОГИИ:**

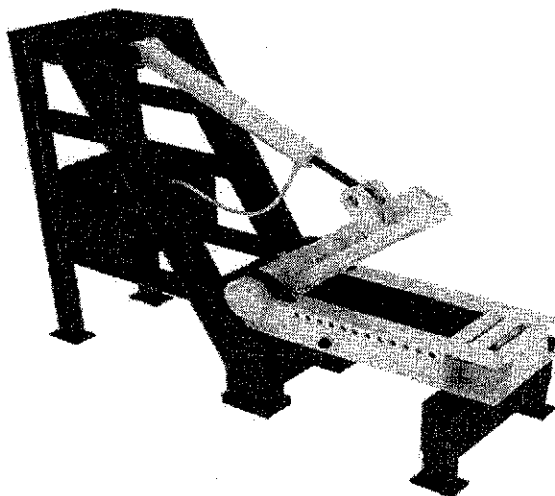
### **R13 – Съхраняване на отпадъци до извършване, на която и да е от операциите по оползотворяване от /R1 до R12/**

Доставените от юридически лица, притежават разрешение за дейности с отпадъци и/или утвърден работен лист за образуван от разкомплектоване на ИУМПС или автосервизна дейност отпадък с код 16 01 03, включително и тези събрани от физически лица, ще се приемат в специално обособен участък. След предварителен оглед за замърсявания с опасни вещества ще бъдат насочени за съхраняване в сграда с идентификатор 55155.19.478.2-представляваща навес със застроена площ 349 кв. м., където на обособено място са поставени обозначителни табели с код и наименование на отпадъка съгласно Наредба №2/23.07.2014 г. за класификация на отпадъците /Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп..../.

### **R12-Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 — R 11**

#### ***Предварителна обработка -рязане***

Дейността се извършва кампанийно, в случаите когато излезлите от ИУГ са с размер, който стандартното оборудване за подготовка преди оползотворяване не може да обработва. В случая ще се използва машина за рязане на гуми-„Гилотина 700“-хидравличните ножици за гуми EcoGold. В нея ще постъпват само ИУГ с размер по-голям от 1200мм. Производителността е 700 кг/час и чрез рязане обема се намалява 6-7 пъти, което улеснява подаването му за последваща преработка. Хидравличните ножици могат лесно да се управляват от един работник. Гумата се поставя с кранова греда върху долния нож, горният нож се спуска и я нарязва на парчета с необходимия размер. Хидравличните ножици са мобилни и лесно преносими.



**Подготовка преди оползотворяване-включваща операции шредирание; сепарирание; смилане; сепарирание и пресяване/ фракционирание**

В линия за подготовка преди оползотворяване на гуми Eco Gold 400- през хранващ – товарен конвейер (1) постъпват цели автомобилни гуми с размер до 1200мм. и предварително нарязаните на парчета гуми.

Подават се в първичен шредер (2), където се раздробяват на късове с големина 12мм. x 12мм-„чипс“.

На изход от шредера -чипса преминава през Магнитен конвейер-електромагнитен сепаратор (3), който на този етап улавя едрите парчета тел от „армировката“ на гумите.

Второстепенното смилане се извършва в ударна Роторна дробилка (4). В отвора за зареждане постъпва материал с размер 12мм x12 мм. Попаднали в зоната на раздробяване парчетата се смилат до размер от 0,1x01мм до 5x5мм., след което чрез изходна тръба се подават за устройство за отделяне на текстилната корда- Вибросито ВС-1.

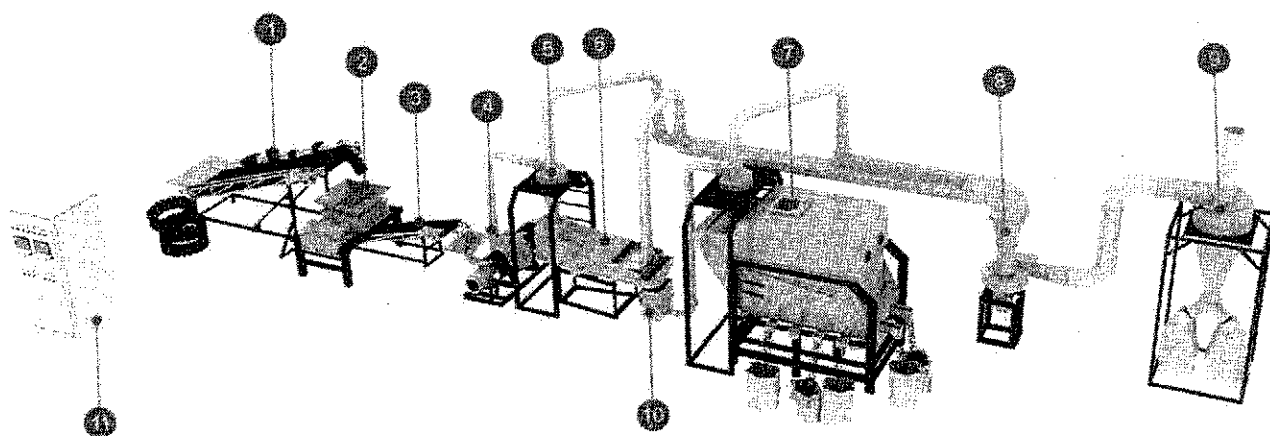
Работата на Вибросито ВС-1 (6) се осъществява по следния начин: на ситото се подават смлените до размер от 0,1x01мм до 5x5мм гуми. В процеса на пресяване на ситото остават отделените текстилни влакна, а отделените „трохи“ се пресяват в тава - подситовата фракция, която се подава към Магнитен сепаратор-СМ (10) за отделяне на метала от „трохите“..

Материала –„трохите“, съдържащи и метални частици се подава в приемния бункер на Магнитен сепаратор-СМ (10). От него –„трохите“ се подават към лентов конвейер с магнитно задвижван барабан. Съдържащите се потока метални включения под въздействието на създалото се електромагнитно поле се задържат на лентата, а каучуковите „трохи“ се разтоварват в края на лентата с помощта на пластина под магнитния вал, която разделя немагнитните съставни части от металните частици.

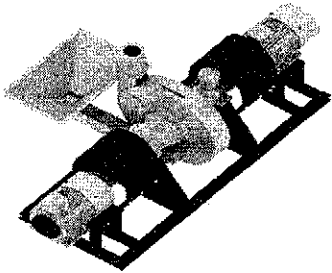
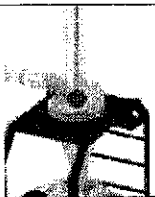
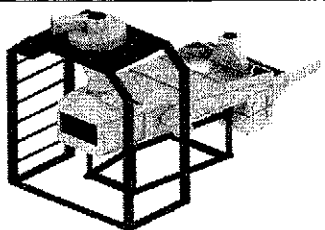
Във Вибросито ВС-2 материала се подава за пресяване/фракционирание към вибриращ екран- вибро-сито. На изхода след него се получава краен продукт -СБР гранули-млянка от автомобилни гуми-разпределен в три фракции: фракционни трохи от 0 мм. до 1мм.; фракционни трохи от 1мм. до 3мм. и фракционни трохи от 3мм. до 5мм., които се събират в биг-бегове и се насочват в складовото помещение.

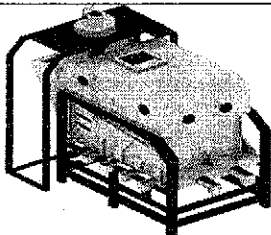
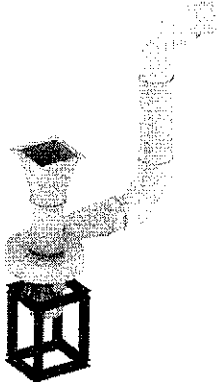
По време на процесите: раздробяване и смилане, чрез система от газопроводи, вентилатори и Прахов циклон(5) се осъществява организирано събиране праховите емисии. Праховите частици се отделят от газа чрез центробежната сила, генерирана от завихрянето на газа във вътрешността на устройството. След това отделения прах се събира в долната част на сепаратора и заедно с подситовата фракция от вибро-ситото се събира като най-ситната фракция фракционни трохи от 0 мм. до 1мм.

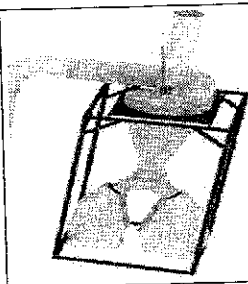
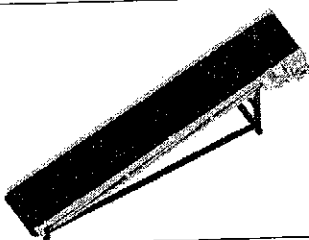
Чрез система от газопроводи и вентилатори се осъществява организирано събиране на отделените на повърхността на виброситата (ВС-1 и ВС-2) текстилни нишки, които постъпват в циклон компилация (9)- циклонен сепаратор за механично отделяне на текстилните нишки от изхвърляния въздух. Циклонният сепаратор се състои от няколко основни части: вход, тяло на сепаратора и изход за пречистения въздух. Текстилните нишки се отделят от газа чрез центробежната сила, генерирана от завихрянето на газа във вътрешността на устройството. След това отделените нишки се събират в долната част на сепаратора в биг-бегове.



1	Захранваща лента-конвейер		Производителност: 7 т./час Скорост на движение 0,45 м/с Габарити: 2850 x 1627 x 2260 мм.
2	Машина за първично раздробяване-шредер		Производителност: 400 кг./ч. Обеспечава непрекъсната работа в работен режим в течение на не по малко от 8 часа Габарити: 4160 x 1740 x 1761 мм Тегло: 4500 кг
3	Магнитен конвейер-електромагнитен сепаратор		Производителност: 1,5 т./ч. Височина на разтоварване: 1120 мм. Ширина на лентата не по-малка от 870 мм. Скорост на движение на лентата: 0,45 м./с. Габарити: 3800 x 1480 x 1825 мм. Тегло: 380 кг.

4	Роторна дробилка		Производителност на вход: до 700 кг./час Размер на вход гумен чипс: 12 x 12 мм. Размер на изход гумени трохи-гранули: от 01 x 01 мм до 5 x 5 мм. Габарити: 2980 x 962 x 1026 мм Тегло: 1430 кг.
5	Прахов циклон		Капацитет на въздушния поток: От 7000 м³/час до 75000 м³/час
6	Вибросито ВС-1		Производителност: 700 кг./час Размер на получаваните трохи: от 1 мм до 10 мм. Габарити: 2100 x 1400 x 1160 мм Тегло: 350 кг.

7	Вибросито ВС-2		Производительность: 700 кг./час Размер на получаваните трохи: от 0 мм до 6 мм. Габарити: 3100 x 1768 x 2108 мм Тегло: 800 кг.
8	Вентилатор В-7		Производительность: 7000 м³/час Габарити: 925 x 875 x 1350 мм Тегло: 95 кг

9	Циклонна комбиляция		Производителност при скорост 2,5 м/с – 10200 м <sup>3</sup> /час Работен обем на бункера: 3,37 м <sup>3</sup>
10	Магнитен сепаратор-СМ		Производителност: не по-малка от 700 кг/час Процент на отделяне на метала: над 99% Габарити: 1733 x 1160 x 850 мм Тегло: 160кг
11	Шкаф за автоматично управление		

## Спецификации на линията

Производителност (вход)	400 кг/ч
Общ нетен добив на продукта	300 кг
Фракционни трохи 1-3 мм	200 кг
Фракционни трохи 3-5 мм	80 кг
Фракционни трохи по-малки от 0-1 мм	20 кг
Изход за текстилен шнур	55 кг
Метален кабел Outlet	45 кг
Максимален диаметър на рециклираните гуми	1200 мм

Производителността на линията за рециклиране на гуми Eco Gold 400 на вход е 0,4 тона/час, във връзка с което прогнозния капацитет за рециклиране на излезли от употреба гуми с код 16 01 03 е максимум 9,6 тона за денонощие.

Следователно максималният прогнозния капацитет за подготовка преди оползотворяване на излезли от употреба гуми с код 16 01 03 - може да достигне от 800 тона/година /при пет дневна работна седмица и за осем часов работен/ ден до максимален прогнозен капацитет 2400 тона/година /при пет дневна работна седмица и за трисменен режим на работа/.

Полученият, от механично третиране на излезли от употреба гуми, краен продукт във вид на млянка-СБР гранули ще бъде сертифициран в съответствие с изискванията определени в стандарт БДС EN 14243-2:2019 „Материали, получени от излезли от употреба гуми. Част 2: Гранули и мленки“. Този стандарт осигурява методи за изпитване за определянето на разпределението по размери на гранули и прахове, произведени от всички категории излезли от употреба гуми на всички етапи на процеса на обработка, както и за определяне на примеси (включително съдържание на свободна стомана и текстил).

**R 3 -Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители- Производство на каучукови (гумени) плочи от млянка от автомобилни гуми -СБР гранули.**

Популярни заради ценовото си предимство, което имат в сравнение с ЕПДМ гранули, оцветените СБР гранули са по-евтино решение и имат много голям периметър на приложения. СБР гранулитe се използват за изграждането на спортни настилки за мултифункционални площадки, ударопоглещащи настилки за детски площадки или за пълнеж в изкуствени треви. Синтетичните ударопоглещащи настилки представляват хомогенна маса от слепени каучукови фибри и гранули. Те се основно два вида: излята каучукова настилка и каучукови (гумени) плочи.



- Излятата каучукова настилка се смесва и излива на място върху предварително подготвена подходяща основа. Като цяло е ефикасна, без шевове и спойки, но е скъпа и трудно се полага.
- Каучуковите (гумени) плочи се изготвят в заводски условия с определени размери, форми и цветове и се предлагат подобно на бетонните плочки, готови за полагане върху терена. Гумените плочи са по дълготрайни от бетонна настилка, издръжливи са на удари и високи натоварвания, не се влияят от сезонните промени, издръжливи са на влага и ниски температури. Имат добри термоизолационни свойства и висок коефициент на триене и дори когато са мокри, не се хлъзгат, с което се предотвратява опасността от падания и нараняване. По-хигиенични са от детски площадки обезопасени с пясък или други насипни материали. Гумените плочи са екологично чисти, тъй-като при изготвянето им се използват СБР гранули от стари автомобилни гуми, към които се прибавят пигменти, смоли и други спояващи вещества.

#### Технологичен процес за производство на каучукови (гумени) плочи от млянка от автомобилни гуми -СБР гранули

За направата на една количка от 20 бр. плочки 40x40см. с дебелина 16мм. са необходими:

- млянка от автомобилни гуми -СБР гранули -67 кг.
- Лепило - 6,5 кг.
- Оцветители/пигменти - 2 кг

В бъркалката се изсипва споменатото количество гранула, лепилото и оцветителя. Разбърква се до хомогенна смес за 10- 15 мин. Следва процес по разливане във формите и подреждане на формите в количката. След зареждане на всички форми следва пресоване. След натиска приложен от хидравличната преса се навиват стегите, които не позволяват на формите да се върнат в първоначално положение. Освобождава се количката от пресата и се вкарва във сушилно отделение, което предварително е загрято на 80 градуса. В сушилната плочките престояват за 4-5ч., след което продуктът е готов. Подреждат се на дървени палети и се съхраняват в склада за готова продукция.

Един технологичен цикъл включва производство на 180 броя плочки на едно зареждане и е с времетраене от 4 до 5 часа. При непрекъснат трисменен режим на работа- ще се реализират 4 пълни цикъла, при което максималния капацитет за рециклиране на излезли от употреба автомобилни гуми, чрез производство на каучукови (гумени) плочи от млянка от автомобилни гуми -СБР гранули ще достигне до 920 тона на година.

Съгласно Протокол от изпитване № 422-3-68/19.06.2024г. от ИЦС при НИСИ ЕООД- крайния продукт каучукови (гумени) плочи отговарят на следните стандарти:

БДС EN ISO 23999:2022; БДС ISO 7619-1:2012; БДС EN 1517:2020;

БДС EN ISO 2813:2015 I БДС ISO 188:2023

При изграждане на производственото предприятие за рециклиране на излезли от употреба гуми и производство на каучукови (гумени) плочи от рециклиран материал: СБР гранули - ще бъдат спазени изискванията на Наредба № 13-1971 от 2009 г. за строителнотехнически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар (обн., ДВ, бр. 96 от 2009 г.; попр., бр. 17 от 2010 г...).

Предвидените дейности ще бъдат съобразени с Наредбата за изискванията за третиране на излезли от употреба гуми /обн. ДВ. бр. 73 от 25 септември 2012г., изм. ДВ. бр. 30 от 15 април 2016г., изм. и доп. ДВ. бр. 60 от 20 юли 2018г., изм. и доп. ДВ. бр. 2 от 8 януари 2021г./

Всички отпадъци, както постъпващи от физически и/или юридически лица, така и генерирани в резултат на дейността на площадката, ще се събират разделно и съхраняват по подходящ начин, съгласно техния произход, вид, състав и характерни свойства, по начин, който не възпрепятства повторното им използване, рециклирането и оползотворяването им.

Формираните от дейностите на площадката отпадъци ще се предават за последващо третиране, рециклиране, оползотворяване и/или обезвреждане на основание писмено сключени договори с лица притежаващи документ по чл. 35 от ЗУО.

За събраните и предадени за последващо третиране отпадъци ще се води отчетност и ще се предоставя информация, съгласно изискванията на ЗУО и Наредба № 1 за Ред и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри /Обн. ДВ. бр. 51 от 20 Юни 2014г.,... /

**На територията на площадката няма да се извършва съхраняване на повече от 50 тона опасни отпадъци в един и същ момент от време.**

Тъй като наетия имот е с изградена инженерна инфраструктура /ограда, плътна настилка; две сгради/, която покрива изискванията за упражняване на дейността на дружеството, няма да се налага извършването на мащабни строителни работи, което изключва изкопни дейности и използване на взривни устройства. СМР се свеждат до доставка инсталиране на необходимите съоръжения: хидравличните ножици за гуми ЕсоGold; линия за подготовка преди оползотворяване на гуми Есо Gold 400 и поточна линия за производство на каучукови (гумени) плочи от СБР гранули-млянка от автомобилни гуми.

На територията на производствената площадка не се предвижда използването на производствени води. Водоснабдяването за хигиенно битови нужди ще се осъществи съгласно сключен предварителен договор за присъединяване с ВиК ЕООД Пазарджик, към най-близко разположената водопроводна дестинация до СБА Ø 100АЦ.

Водата за питейни нужди ще бъде бутилирана и ще се доставя от търговската мрежа.

Предвидените дейности не са свързани с използването на производствени води, в следствие на което отпадните води, които ще се генерират са дъждовни и битово – фекални.

Битовите отпадъчни води се събират във водоплътна яма, която се изпразва периодично, като за целта ще се сключи договор със специализирана фирма.

Няма да се извършват дейности с отпадъци на открито, в следствие на което не се очаква контакт на дъждовните води със замърсени отпадъци или опасни вещества.

Отводняването на дъждовните водни количества от бетонираните площи на площадката ще се осъществява посредством събирателни-отводнителни канали. За пречистване на дъждовните водни количества се предвижда и каломаслоуловител. Пречистените води се оттичат във водоплътен резервоар-басейн за оборотни води.

Електрозахранването ще се осъществява, чрез съществуваща електропреносна мрежа, на база сключен на писмен договор.

За осъществяване на инвестиционното предложение ще се използва съществуваща пътна инфраструктура, без нужда от промяна и без необходимост от изграждане на нова.

**3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон**

ИП не влиза в противоречие, недопустимост и пряко въздействие с други одобрени и в сила устройствени планове, обекти и дейности. Поземленият имот, в който ще се реализира инвестиционното предложение е с трайно предназначение на територията „Урбанизирана”.

Реализацията на предложението ще е съобразено с изискванията на екологичното законодателство, във връзка с което за реализацията на ИП е необходимо получаване на становище от РИОСВ-Пазарджик.

За последващата експлоатация на ИП е необходимо дружеството да подаде до Директора на РИОСВ – Пазарджик – Заявление за Разрешение за дейности с отпадъци, съгласно чл. 35, ал. 1, т. 1 от ЗУО, издадено от Директора на РИОСВ – Пазарджик.

#### **4. Местоположение**

Настоящото инвестиционно предложение: „Линия за подготовка за оползотворяване на стари автомобилни гуми до СБР гранули -млянка и последващо рециклиране в линия за производство на каучукови (гумени) плочи“ ще се реализира Поземлен имот 55155.19.478, област Пазарджик, община Пазарджик, гр. Пазарджик, м. АЗМАКА, площ 2117 кв. м.

Поземлен имот 55155.19.478, на който ще се реализира ИП, е собственост на Димитър Христов Попчев, съгласно *Нотариален акт за покупко-продажба на недвижим имот № 22, том XXIV, рег.8986, дело 6331/19.12.2006г. издаден от Службата по вписванията гр. Пазарджик*

За поземлен имот 55155.19.478, област Пазарджик, община Пазарджик, гр. Пазарджик, п.к. 4400, м. АЗМАКА, вид територия Урбанизирана, НТП За складова база е предоставена Скица № 15-337906-03.04.2024г., издадена от Служба по геодезия, картография и кадастър – гр. Пазарджик. Заповед за одобрение на КККР № КД-148-13-257/27.02.2009 г. на Началника на СГКК-Пазарджик.

Дружеството наема горесцитирания имот, в едно с разположените в него сгради:

- сграда с идентификатор 55155.19.478.1 със застроена площ 351 кв. м.- ще се използва за производствено помещение с разположени машини и съоръжения, с които ще се извършват дейностите с излезли от употреба гуми с код 16 01 03 и поточната линия за производство на каучукови (гумени) плочи от СБР гранули/млянка от автомобилни гуми

-сграда с идентификатор 55155.19.478.2-представляваща навес със застроена площ 349 кв. м, ще бъде използвана за съхранение приеманите отпадъци с код 16 01 03 и за складиране -СБР гранули/млянка от автомобилни гуми и на готовата продукция каучукови (гумени) плочи.



Със заповед Заповед №319/16.10.2007г.. на Кмета на Община Пазарджик е одобрен ПУП за УПИ-IV-193-за складова база и навеси за дървен материал. Съгласно горе цитираната заповед за урегулирания поземлен имот се определя устройствена зона „Пп“ (предимно производствена).

Всички дейности по реализирането и последващата експлоатация на инвестиционното предложение, ще се извършват пряко на горе упоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи.

Територията предвидена за реализиране на ИП не засяга обекти, подлежащи на здравна защита, територии за опазване на обектите на културното наследство. ПИ с идентификатор 55155.19.478, върху който ще се реализира ИП, не попада в границите на защитени територии и в границите на защитени зони от мрежата НАТУРА 2000. Най-близките защитени зони от Европейската екологична мрежа „НАТУРА 2000“- са „Бесапарски ридове “с код BG0002057- тип А – Защитена зона, съгласно Директива 2009/147/ЕО за опазване на дивите птици и „Река Марица“ с код BG0000578 Защитена зона по Директива 92/43/ЕЕС за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна.

Имота предмет на ИП се намира в Промислена зона и попада в регулационните граници на гр. Пазарджик. Територията е Урбанизирана, което я определя като вече антропогенно повлияна и няма вероятност ИП да доведе до значителни трансформации, увреждане, фрагментация или намаляване на площта на местообитанията на видовете птици предмет на опазване в най-близката защитена зона, както и значително безпокойство върху същите.

Предвид местоположението, характера и мащаба на инвестиционното предложение, извършената преценка за вероятната степен на отрицателно въздействие е, че не се очаква отрицателно въздействие върху Защитените зони.

Реализацията и последващата експлоатация на инвестиционното предложение е с локален характер и няма да окаже трансгранично въздействие.

## **5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията**

Инвестиционното предложение е за нов обект.

За осъществяване на инвестиционното предложение ще се използва съществуваща пътна инфраструктура, без нужда от промяна и без необходимост от изграждане на нова. Не се предвижда и изграждане на нов електропровод. Електрозахранването ще се осъществява чрез съществуваща електропреносна мрежа.

Не са предвидени мащабни строителни работи. СМР се свеждат до доставка инсталиране на необходимите съоръжения: хидравличните ножици за гуми ЕсоGold; линия за подготовка преди оползотворяване на гуми Есо Gold 400 и поточна линия за производство на каучукови (гумени) плочи от СБР гранули/млянка от автомобилни гуми. За оборудване на складовото помещение ще се използват готови стелажи.

На територията на производствената площадка не се предвижда използването на производствени води. Водоснабдяването за хигиенно битови нужди ще се осъществи съгласно сключен предварителен договор за присъединяване с ВиК ЕООД Пазарджик, към най-близко разположената водопроводна дестинация до СБА Ø 100АЦ.

Водата за питейни нужди ще бъде бутилирана и ще се доставя от търговската мрежа.

**6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води**

Характерът на дейността от реализацията на ИП не води до замърсяване на подземните води, както и до промяна на техния режим. Не се очаква отрицателно въздействие върху режима на подземните води и общото състояние на водните екосистеми вследствие на строително-монтажни работи (СМР), включително и по време на експлоатацията на обекта като производствено предприятие с „Линия за подготовка за оползотворяване на стари автомобилни гуми до СБР гранули -млянка и последващо рециклиране в линия за производство на каучукови (гумени) плочи“

Подготовката преди оползотворяване и рециклирането на стари автомобилни гуми ще се извършват на закрито- в помещения с непропусклив под-сграда с идентификатор 55155.19.478.1. Няма да се извършват дейности с отпадъци на открито, в следствие на което не се очаква контакт на дъждовните води със замърсени отпадъци или опасни вещества.

Няма да се формират замърсени дъждовни отпадъчни води. Отводняването на дъждовните водни количества от бетонираните площи на площадката ще се осъществява посредством събирателни-отводнителни канали. За пречистване на дъждовните водни количества се предвижда и каломаслоуловител. Не се очаква изтичане на вещества в почвите и от там в подземните води.

Не се очаква емитиране на вещества, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с почва и/или вода.

**7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители**

Дейностите, които ще се извършват няма да доведат до замърсяване и дискомфорт на околната среда. При изпълнение на настоящото инвестиционно предложение ще бъдат взети мерки, да не се допуска замърсяване на околната среда с вредни емисии, както по време на обособяване на терена като площадка, така и по време на експлоатацията му.

Както по време на монтажните дейности, така и при експлоатацията на площадката ще се формират прахови емисии от транспортните средства обслужващи дейността, но то ще бъдат локализирани само в рамките на участъка.

Влияние върху чистотата на въздуха ще оказват отделените емисии от изгорели газове от транспортната техника, но това въздействие ще е само на територията на площадката и и ще има епизодичен характер. Като източник на прахови емисии в района, може да се посочи движението на транспортните средства по време на експлоатацията на обекта, но то ще бъдат локализирани само в ограничен район.

По време на процесите: раздробяване и смилане, чрез система от газопроводи, вентилатори и Прахов циклон(5) се осъществява организирано събиране праховите емисии. Праховите частици се отделят от газа чрез центробежната сила, генерирана от завихрянето на газа във вътрешността на устройството. След това отделения прах се събира в долната част на сепаратора и заедно с подситовата фракция от вибро-ситото се събира като най-ситната фракция фракционни трохи от 0 мм. до 1мм.

Всички съоръжения, работещи на открито ще отговарят на изискванията на Наредба за съществените изисквания и оценяването на съответствието на машините и съоръженията, които работят на открито по отношение на шума, излъчван от тях във въздуха (ДВ, бр. 11/2004 г.).

Не се предвижда отделяне на вредни емисии в атмосферния въздух. В производствено предприятие с Линия за рециклиране на стари автомобилни гуми до СБР гранули и производство на каучукови (гумени) плочи. не се предвижда експлоатация на горивен или друг неподвижен източник на емисии в атмосферния въздух.

#### **8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране**

Очаква се от дейността на дружеството да се формират следните отпадъци:

##### По време на реализиране на ИП извършване на СМР:

Генерираните по време на СМР строителни отпадъци, ще се събират разделно и ще бъдат предавани за оползотворяване и/или обезвреждане на лица притежаващи необходимите за тази дейност разрешителни.

19 12 02-черни метали - телта в гумите- формира от дейностите по подготовка преди оползотворяване на отпадъци с код: 16 01 03- по време на шредирание и смилане ИУГ с помощта на магнитния сепаратор се „улавят“/отделят металните отпадъци

19 12 04-пластмаса и каучук- млянка-СБР гранула-формира от дейностите по подготовка преди оползотворяване на отпадъци с код: 16 01 03 и ще се рециклира, чрез влагане в производство на каучукови гумени плочки

19 12 08- текстилни материали-текстилният шнур в гумите -формира от дейностите по подготовка преди оползотворяване на отпадъци с код: 16 01 03- по време на шредирание и смилане ИУГ

Отпадъци от доставени суровини и материали:

15 01 01-хартиени и картонени опаковки

15 01 02- Пластмасови опаковки

15 01 03-опаковки от дървесни материали

15 01 10\*- опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества

15 02 02\*- абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване, предпазни облекла, замърсени с опасни вещества

13 05 02\* -утайки от маслено-водни сепаратори

13 05 06\*- масло от маслено-водни сепаратори

08 04 09\* -отпадъчни лепила/адхезиви и уплътняващи материали, съдържащи органични разтворители или други опасни вещества

Формираните от дейността на дружеството отпадъци ще бъдат събирани и съхранявани на обособени места, в съдове с обозначени код и наименование, като ще се вземат всички мерки за недопускане на смесването помежду им, както и на опасни с неопасни такива. На база сключен договор ще се предават на лица притежаващи разрешителен или регистрационен документ по чл. 35, ал. 1, съответно по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО или 35, ал. 3 от ЗУО.

Дружеството ще проведе чрез НИСО-процедура за класификация на отпадъците по реда на Наредба № 2 за Класификация на отпадъците /Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г.,.....посл. изм. и доп. ДВ. бр.53 от 8 Юли 2022г./, чрез попълване от страна на притежателя на отпадъка на работен лист за класификация на отпадъците по приложение № 5, към чл. 7, ал. 1, т.1 от цитираната наредба и съгласуването им от страна на директора на РИОСВ-Пазарджик.

## **9. Отпадъчни води**

Предвидените дейности не са свързани с използването на производствени води, в следствие на което отпадните води, които ще се генерират са дъждовни и битово – фекални.

Битовите отпадъчни води се събират във водоплътна яма, която се изпразва периодически, като за целта ще се сключи договор със специализирана фирма.

Няма да се извършват дейности с отпадъци на открито, в следствие на което не се очаква контакт на дъждовните води със замърсени отпадъци или опасни вещества. Отводняването на дъждовните водни количества от бетонираните площи на площадката ще се осъществява посредством събирателни-отводнителни канали. За пречистване на дъждовните водни количества се предвижда и каломаслоуловител. Пречистените води се оттичат във водоплътен резервоар-басейн за оборотни води. Оборотните води ще се използват за измиване на площадката и поливане на зелените площи.

## **10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението**

Съгласно забележка 5 към приложение №3 на ЗООС, а именно „В случай на опасни вещества, включително отпадъци, които не са обхванати от Регламент (ЕО) № 1272/2008, но които независимо от това са налични или има вероятност да са налични в едно предприятие/съоръжение и притежават или могат да притежават според условията, установени в предприятието/съоръжението, еквивалентни свойства по отношение на потенциал за големи аварии, се причисляват временно към най-близката категория или посочено опасно вещество, попадащо в обхвата на глава седма, раздел I и на наредбата по чл. 103, ал. 9.

Няма да се съхраняват опасни вещества, надхвърлящи праговите количества на опасни вещества, посочени в Приложение 3 на Закона за опазване на околната среда. При последващата експлоатация на ИП, очакваните ОХВ, които ще бъдат налични на площадката :

Sikadur®-31/-41 CF Normal Part B е двукомпонентно, тиксотропно, конструктивно лепило и саниращ състав, на базата на комбинация от епоксидни смоли и специални пълнители.



Описание на опасните вещества, които са или се планира да са налични в предприятието/съоръжението:

Химично наименование <sup>1</sup>	CAS №	EC №	Категория/категории на опасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 за класифицирането, етиктирането и опаковането на вещества и смеси (CLP) (ОВ, L 353/1 от 31 декември 2008 г.)	Класификация съгласно приложение № 3 към чл. 103, ал. 1 към ЗООС <sup>2</sup>	Вид на технологичното съоръжение/съоръжения	Проектен капацитет на технологичното съоръжение/съоръжения (в тонове) <sup>3</sup>	Налично количество (в тонове) <sup>4</sup>	Физични свойства <sup>5</sup>
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Sikadur®-31/-41 CF Normal Part В  Двухкомпонентно лепило			Корозия на кожата, Категория 1B H314  Кожна сенсibilизация, Категория 1 H317  Хронична токсичност за водната среда,  Категория 2 H411	H2 от част 1  E2 от част 1	„Складово помещение за съхранение на ОХВС“	1,920	1,920  четири палета по 480 кг  готови, дозиращи опаковки (А+В) в палет 80бр x 6 кг	паста с тъмносив цвят

Ще се генерират следните видове опасни отпадъци, съгласно НАРЕДБА № 2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъците /ДВ, бр. 66 от 8.08.2014 г.

Наименование CAS № EC №	Код на отпадъка	Категория/и на опасност съгл. Регламент (ЕО) № 1272/2008	Класификация съгласно приложение №3 към чл.103, ал.1 ЗООС	Проектен капацитет (в тонове)	Налично количество (в тонове)	съхранение	Физична форма на веществото
Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества	15 02 02*	H411	E2	Площадка за съхранение 0,010	0, 010*	ще се генерират от дейността закрито помещение с бетониран под- участък за съхранение на генерирани от дейността отпадъци в метален съд	твърдо
отпадъчни бои и лакове, съдържащи органични разтворители или други опасни вещества	08 01 11*	H411	E2	Площадка за съхранение 0,010	0,010*	ще се генерират от дейността закрито помещение с бетониран под- участък за съхранение на генерирани от дейността отпадъци в метален съд	течно

опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества	15 01 10*	H411	E2	Площадка за съхранение 0,020	0,020*	ще се генерират от дейността закрито помещение с бетониран под- участък за съхранение на генерирани от дейността отпадъци в метален съд	твърдо
--	-----------	------	----	---------------------------------------	--------	--	--------

\*За да се избегне струпуване на големи количества отпадъци на площадката, ще се осигури ритмичното им предаване за извършване на крайни операции по оползотворяване/обезвреждане на лица, притежаващи документи, по чл. 35 от ЗУО

**На територията на площадката няма да се извършва съхраняване на повече от 50 тона опасни отпадъци в един и същ момент от време.**

По-долу е направена проверка за нисък и висок рисков потенциал.

Определяне на рисковия потенциал на предприятието е направено съгласно указанията на забележка 5 към приложение №3 на ЗООС, а именно „В случай на опасни вещества, включително отпадъци, които не са обхванати от Регламент (ЕО) № 1272/2008, но които независимо от това са налични или има вероятност да са налични в едно предприятие/съоръжение и притежават или могат да притежават според условията, установени в предприятието/съоръжението, еквивалентни свойства по отношение на потенциал за големи аварии, се причисляват временно към най-близката категория или посочено опасно вещество, попадащо в обхвата на глава седма, раздел I и на наредбата по чл. 103, ал. 9.

В съответствие със Забележките под Част 2 на Приложение 3 към ЗООС, се прилага следната формула:

$q1/Q1 + q2/Q2 + q3/Q3 + q4/Q4 + q5/Q5 + qx/Qx$ , където:

$Qx$  е съответното прагово количество за опасно вещество или категория  $x$  от част 2, колона 2

#### **Раздел "Н" – Опасности за здравето**

- Категория на опасност Н2 Остра токсичност, Категория 2, всички пътища на експозиция

**> 50 т. Нисък > 200 т. Висок рисков потенциал**

Sikadur®-31/-41 CF Normal Part B -Двукомпонентно лепило – 1,920 т. <<< 50 т. няма никакъв рисков потенциал;

$$1,920/50 = 0,0384 <<< 1$$

Заклучение: заради наличните вещества с Категория на опасност Н2 Остра токсичност, Категория 2 и 3 всички пътища на експозиция -предприятието няма никакъв рисков потенциал.

#### **Раздел "Е" – Опасности за околната среда**

- Категория на опасност Е2 Опасни за водната среда в Категория Хронична опасност, Категория 2, Категория 1

**> 200 т. Нисък >500 т. Висок рисков потенциал**

Sikadur®-31/-41 CF Normal Part B -Двукомпонентно лепило – 1,920 т. <<< 200т. няма никакъв рисков потенциал

Отпадъци- 0, 040 т. <<< 200 т. няма никакъв рисков потенциал

- Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества- 0,010 т.
- отпадъчни бои и лакове, съдържащи органични разтворители или други опасни вещества- 0,010 т.
- опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества – 0,020 т.

$$1,920/200 + 0,010/200 + 0,010/200 + 0,020/200 = 0,0098 \lll 1$$

Заклучение: Заради наличните вещества от Категория на опасност E2 Опасни за водната среда в Хронична опасност, Категория 2 -предприятието няма никакъв рисков потенциал.

Съгласно посоченото, Предприятието не се класифицира като „Предприятие с нисък рисков потенциал” или „Предприятие с висок рисков потенциал” попадащо в обхвата на част 1 и част 2 на приложение 3 на ЗООС, Раздел "Н" – Опасности за здравето и Раздел "Е" – Опасности за околната среда. Сумарните отношения на налично количество към гранични стойности за съответния рисков потенциал са по-малки от 1

След реализацията на ИП, максималните количества на опасни химични вещества и смеси, които ще се съхраняват на площадката, не надвишават съответния количествен праг за висок или нисък рисков потенциал, съгласно Приложение № 3 към чл. 103, глава VII на ЗООС, поради което, на обекта не е извършена класификация като „предприятие и/или съоръжение с нисък рисков потенциал” или като „предприятие и/или съоръжение с висок рисков потенциал”.

**I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.**

#### Друга информация

##### Прилагам:

1. 1 брой уведомление във word -формат и 1 брой на хартиен носител PDF-формат с подпис и печат;
2. Протокол от изпитване на крайния продукт каучукови (гумени) плочи № 422-3-68/19.06.2024г. от ИЦС при НИСИ ЕООД
3. Копия от заглавната страница на техническите паспорти

Дата: 03.07.2024 г.

Уведомител. ....

