

До Г-н Костадин Гешев

Директор на РИОСВ

гр. Пазарджик

На ваш № ПД-01-86-(1)/12.02.2021 г.

**Относно: Допълнителна информация към инвестиционно предложение** „Екологично производство на обувни изделия и устойчива мода - реконструкция и преустройство на съществуващи производствени, складови и битово-административни сгради на фирма „ИНГИЛИЗ ГРУП“ ЕООД в ПИ с идентификатор 56277.501.551, УПИ I-безвредна промишленост, кв. 84 по действащ регулационен план на гр. Пещера, общ. Пещера и „Паркинг за служители и работници“ в ПИ с идентификатор 56277.501.122, УПИ IX, кв. 76, по действащ регулационен план на гр. Пещера, общ. Пещера, обл. Пазарджик, внесено с уведомление с вх. № ПД-01-86/04.02.2021 г.

**Относно исканата от Вас допълнителна информация** за вида и количеството на генерираните отпадъци от пластмаса, методи и технологии за третиране /смилане, гранулиране и др./, вид и капацитет на съоръженията, Ви уведомяваме:

1. Касае се за отпадъци от Полиетилен (LDPE 60% HDPE 40%) в годишно количество от 103 тона. Същите спадат към рециклируемите отпадъци и съгласно технологичния проект, след съответната преработка те ще се връщат в производството на заготовки за калъпи за обувки.

Технологични процеси при преработката на полиетиленовата „шума“.

-Шума;

Шумата представлява полиетиленови едри стърготини, които отпадат при процеса на фрезоване (грубо и финно) и пробиване. Стърготините са обемни, но леки. Материалът е рециклируем. Машините в които се отделя „шума“ са снабдени с аспирация, която под вакуум изсмуква материала към аспирационната система за шума и стружки, разположена в сутерена на сградата (виж приложената схема).

-Бракувано производство;

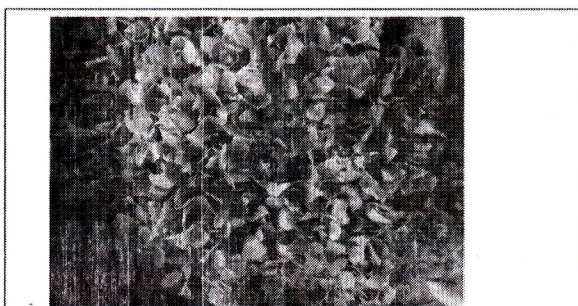
Другият отпадък, който се очаква да бъде генериран са бракуваните продукти в края на процеса или по време на производство (грешно фрезовани заготовки или калъпи с грешно осъществени процеси по време на производство или калъпи, които имат вътре балончета с въздух - шупли) Този отпадък ще се сепарира ръчно и се откарва в сутерена на Блок Б, където да изчака последваща обработка в Цех за производство на заготовки за калъпи. Тук ще се складира и излезлите от употреба калъпи, които също подлежат на рециклиране.

Процесите за преработка на отпадъците са дадени по-долу.

За придвижването на материалите по отделните машини за преработка се разработва пневматична система за транспортиране на различни пластмасови суровини – гранули, мленки и гранули от смлени калъпи, между бункерите за съхранение, съгласно искане на Възложителя, както следва:



ИНГИЛИЗ  
ОБУВНА ПЕЩЕРА  
УЛ. М. С. И. Т. № 144  
Т. 0359-5550-10, 0359-5550-43  
Скопие, Република Македонија  
Web: www.ingilizgroup.com



Технологичните процеси при преработката на отпадъците са (виж приложените схеми):

1. Складиране на технологичен отпадък (шума).

а. Технологичният отпадък (шума), който отпада от грубото и финото фрезование, се складира в бункер за шума;

б. Обемът на бункера е предвиден да събира едноседмичен технологичен отпадък. Едноседмичният отпадък от 1400 чифта произведени калъпи на средно тегло от 6 кг на блокче е 42%, което се равнява на 3528 кг.

с. Този технологичен отпадък ще има възможност автоматично да се транспортира до агромел машина, в която материала се смилва и гранулира. Вследствие високите обороти става частично затопяване мленките, при което материала се гранулира. В агромел машината се добавя и свеж материал, автоматично от бункера за смесени гранули, намиращ се в склада за пластмасови гранули. Така получената млянка, се складира в бункера за млянка.

2. Преработката на стари и бракувани калъпи

Преработката на стари и бракувани калъпи няма да е процес, който се извършва всеки ден, а на определени интервали от време, при събиране на достатъчно количество материал. Процесите са:

а. Складиране на стари и бракувани калъпи на показаната площадка в сутерена на бл. Б

б. Разкомплектоване на стари калъпи – машинно изваждане на втулки, изваждане на щифтове, изваждане на пирони

с. Смилане на стари и бракувани калъпи на шредер машина

д. Складиране на смления материал в бункера за мленки

е. В бункерът за складиране на млянка ще се складира материал за 1 седмица, тоест за около 7000 кг. От този бункер чрез пневматичен транспорт, материала ще се подава на устройството за подаване (шнек) към машината за отливане на блокчета. Към шнека има и тръбопровод за подаване само на свежа гранула.

3. Складиране на свежа гранула.

а. Свежата гранула е микс между два компонента.

б. В този бункера, в който се складира готова гранула за отливане ще има и миксер система, която да смесва двата вида материал.

с. След като материалът бъде миксиран ще има възможност автоматично да се прехвърля на машината за отливане на блокчета, като се използва подаващото устройство, снабдено с шнек.

Прилагаме схеми за разположение на машините в Цеха за производство на заготовки за калъпи. Той се състои от Отделение за подготовка на пластмасите за захранване машината за блокчета, Отделение за разкомплектоване и смилане на калъпи и Склад пластмасови гранули.

Показана е и схема на пневмотранспорта на отделните съставки към различните машини и бункери.

31.03.2021г.

С уважение: .....

/чрез пълномощник арх. Олга Анева /

на Гюрсел Ингилизов  
Управител на „ИНГИЛИЗ ГРУП“ ЕООД