

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за ОВОС

(Ново - ДВ, бр. 12 от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 05.01.2018 г.

изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г.)

**ДО
ДИРЕКТОРА НА
РИОСВ-ПАЗАРДЖИК**

**УВЕДОМЛЕНИЕ
за инвестиционно предложение**

от Гюрсел Ингилизов, в качеството си на Управител на „ИНГИЛИЗ ГРУП“ ЕООД, ЕИК
(име, адрес и телефон за контакт)

Адрес: 4550 гр. Пещера, ул. „Христо Цикалов“, № 1
(седалище)

Пълен пощенски адрес: Област Пазарджик, 4550 гр. Пещера, ул. „Христо Цикалов“, № 1

Управител/ изпълнителен директор на фирмата възложител: Гюрсел Ингилизов

Лице за контакти: полномощник арх. Олга Анева тел. _____,
ел. поща (e-mail): _____

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „ИНГИЛИЗ ГРУП“ ЕООД гр. Пещера, има следното инвестиционно предложение за строежи / обекти/:

I. "Екологично производство на обувни изделия и устойчива мода - реконструкция и преустройство на съществуващи производствени, складови и битово-административни сгради на фирма " ИНГИЛИЗ ГРУП ЕООД" , в ПИ с идентификатор 56277.501.551 по КК от СГКК-гр. Пазарджик, от УПИ I-без вредна промишленост , кв.84 по действащ регулационен план на гр. Пещера / етапно въвеждане в експлоатация на обекта/;

II. Паркинг за служители и работници на гореописаното инвестиционно намерение в ПИ с идентификатор 56277.501.122 по КК от СГКК-гр. Пазарджик, от УПИ IX , кв.76 , по действащ регулационен план на гр. Пещера и административен адрес: ул. „Д-р Петър Цикалов“ № 9. Паркингът ще е открит с паркоместа за леки автомобили до 40бр. леки коли.

Характеристика на инвестиционното предложение за обект: "Екологично производство на обувни изделия и устойчива мода - реконструкция и преустройство на съществуващи производствени, складови и битово-административни сгради на фирма "ИНГИЛИЗ ГРУП ЕООД" гр. Пещера :

1. Резюме на предложението:

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

Обекта е съществуваща производствена площадка с местоположение **гр. Пещера и административен адрес: ул. „Д-р Петър Цикалов“ № 10.** На площадката е ситуиран и изграден бившия Завод „Механика“ АД . В момента **УПИ I-безвредна промишленост** и съществуващите сгради са закупени от фирма „ИНГИЛИЗ ГРУП“ ЕООД с предназначение за производство на обувни изделия.

При строежа се предвижда етапност на въвеждане в експлоатация на цялото производство;

- **Първи етап** - Въвеждане в експлоатация на:

- "Цех за производство на заготовки за калъпи"
- "Цех за производство на калъпи"

- **Втори етап** - Въвеждане в експлоатация на :

- Цех за производство на заготовки за табани, цех за производство на табани;

- Цех за производство на ходила;
- Цех (цетър) за разкрояване, които ще съчетава всички дейности по разкрояване на табани, ходила и кожи. На същият етап ще бъде въведено в експлоатация и целият отдел производство на обувни изделия

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Производство на калъпи за обувки

КАЛЪПИ за обувки представляват полиетиленови фрезовани форми. Това са съоръжения необходими за производството на обувки. Според необходимостта на производителя на обувки се правят калъпи с различни типове механизми, които се вграждат вътре в калъпите.

Материалите на входа на това производство са полиетиленови блокчета в комбинация между ниско и високо налягане (HDPE и LDPE). За различните типове калъпи (мъжки, дамски, детски) има различни блокчета, така че отпадъчният материал да е възможно най-близо до минималното количество.

Оптималният размер на отпадъка (шума) трябва да е около 42 % от общото тегло на всяко едно блокче.

Отпадъчният материал се преработва и отново се връща като блокчета за калъпи

Годишната производствената дейност на подобект «Производство на калъпи за обувки» за целта на проекта ще се изразява в производството на 50 000 чифта на годишна база от 250 работни дни. Като се вземе предвид 3% брак, годишно трябва да се произведат 51500 чифта калъпи. Необходимото количество полиетилен е 257500 кг/година – от него 149350 кг гранули и 108150 кг отпадащ полиетилен, който след съответната преработка се връща в производството.

Производството на калъпи ще работи на една смяна при пет-дневна работна седмица. Работен състав: работници в производството на калъпи - всичко 15 бр. - мъже

Производствената програма на фирмата за количеството на обувките не може да се определи еднозначно, тъй-като тя зависи от поръчките на клиентите. Заложеното производствено оборудване позволява производителност до 600 чифта обувки на ден. При 250 работни дни, годишното производство може да достигне 12000 чифта

Производството на обувки е сложен процес и изисква разнообразно оборудване и материали.

На първо място, специалистите дизайнери разработват дизайна и външния вид на бъдещия модел, създават скици, по които се изработват шаблони.

За производството на обувки, са необходими подходящи материали, някои от тях са основни, други са спомагателни.

Основните материали се използват за производството на външни, вътрешни и междинни елементи на горната и долната част на обувката:

- различни типове кожа;
- текстилни материали.

Спомагателните материали включват части, предназначени за декорация и декорация на модели:

- различни аксесоари за обувки;
- текстилни и галантерийни изделия;
- лепило.

По този начин, за производството на обувки има доста голям избор от материали. Най-доброто от тях обаче е естествена кожа.

Освен естествените суровини, напоследък все повече се използват синтетични материали за производство на обувки, които са много по-евтини. Въпреки това, много от тях са не само по-евтини, но често и по-практични от естествените си колеги.

Производство на обувки

РАЗКРОЙ НА ЕСТЕСТВЕНИ, СИНТЕТИЧНИ И ИЗКУСТВЕНИ КОЖИ, ОБУЩАРСКИ ТЕКСТИЛ ЗА ГОРНИТЕ И ДОЛНИТЕ ЧАСТИ НА ОБУВКИТЕ И ПОДПЛАТА ЗА ОБУВКИТЕ

ПРИЕМАНЕ НА МАТЕРИАЛИ

Материалите за обувки, пристигащи в склада, се проверяват по вид, брой парчета в опаковка, площ, сортност, дебелина (категории), ширина и метраж, според товарителницата. В случай на несъответствия между данните по фактурата и действителните, се съставя акт за приемане на материали, в който се посочват всички отклонения. Материалите, предмет на изисквания на действащите стандарти, подлежат на приемане. Материалите за обувки, сортирани по вид, дебелина, предназначение и други характеристики, се разпределят между стелажите за последващо формиране на производствени партии.

СЪСТАВЯНЕ НА ЗАДАНИЕ ЗА РАЗКРОЙ И РЯЗАНЕ

Заданията за разкрой и рязане са различни за всяка производствена партида. Заданията трябва да допринесат за ефективното използване на материалите в съответствие с техните свойства и необходимостта от различни видове, родове и размери на частите на обувките.

Заданията са базирани на действащите стандарти за използване на материали върху детайлите на горната, долната части на обувките и обувната подплата, като се вземат предвид реалните нетни площи на частите, видовете и размерите на обувките. При наличието на модели със заготовки на горната част на различни дизайни, големи части (ботуши и ниски обувки с цели части), заданията се допълват с разрязани части - детайли.

ПОДБОР НА ПРОИЗВОДСТВЕНИТЕ ПАРТИДИ

Производствените партии се подбират според заданията, в съответствие с нуждите на цеха за материали. За по-добро използване на кожата по плътност, дебелина, ширина, площ и цвят, тя се сортира допълнително поради недостатъчно фабрично сортиране. Партидите са подбрани според хомогенни характеристики - площ, дебелина, степен на здравина, нюанси на цвета, предназначение.

РАЗКРОЯВАНЕ НА КОЖИТЕ ЗА ГОРНИТЕ И ДОЛНИТЕ ЧАСТИ ЗА ОБУВКИ

Кожите за детайлите на горната част и подплатата се нарязват с ръчни методи на преси и ръчно. Преди рязане работникът проверява правилността на подбора на производствените партии от кожи, според количеството, качеството и предназначението на частите, според написаното задание за разкрой. Работника, също така проверява правилността на подбора на ножове или шаблони, според заданието и тяхната годност за работа.

ОБРАБОТКА НА ДЕТАЙЛИТЕ ЗА ДОЛНАТА ЧАСТ НА ОБУВКИТЕ

Нарязаните или оформени долни части, трябва да бъдат обработени, за да се гарантира точното им прикрепване към обувката. Характерът на обработката зависи от предназначението и материала на частите, дизайна и начина на закрепване с горната част на обувката. Най-общо операциите са следните:

- Изравняване на дебелината.
- Шлайфане.
- Изрязване на детайли.
- Профилиране (спускане на краищата) на частите
- Награпавяване на частите от обратната страна
- Изрязване на жлеб на полустелките за полагане на металена вложка.
- Закрепване на металената вложка към стелките
- Нанасяне на лепило върху стелките, полустелки, накладки и слоеве. Сушене на лепилото и свързване на частите.
- Подравняване на слоевете на комбинираните стелки.
- Сваляне на фаска в задната част на стелките.
- Пробиване на отвори за центриране в стелките
- Формоване на кожени стелки и долни части.
- Прикрепване на подплънки на петата.

ОБРАБОТКА НА ЧАСТИТЕ И СБОРКА НА ГОРНИТЕ ЧАСТИ НА ОБУВКИТЕ

ОБРАБОТКА НА ГОРНИТЕ ЧАСТИ НА ОБУВКИТЕ

Комплектът от свързани горни части, покриваща част или цялата задна до стъпалото, подбедрицата или част от него, а понякога и бедрото, се нарича горнище на обувката. Частите, които съставляват горната част на обувката, се разделят на външни, вътрешни и междинни.

Най-общо операциите са следните:

- Изравняване на дебелината
- Изрязване на краищата на горните части
- Изтъняване на краищата на горните части
- Обработка на видимите ръбове на горните части на обувките
- Оцветяване.
- Изрязване на краищата на горните части.
- Горешо формоване.
- Огъване на краищата на горните части на обувката.
- Окантоване на горните част
- Детайли за декорация
- Дублиращи се детайли на горната подплата
- Предварителна формовка на свързващата част и предната част

-Поставяне клиймо на марката на кожената подплата

ХИМИЧЕСКИ НАЧИНИ ЗА СВЪРЗВАНЕ НА ГОРНИТЕ ЧАСТИ НА ОБУВКИТЕ

В обувната промишленост използват лепене, заваряване, гореща вулканизация и други химически методи за свързване на горните части на обувките.

ОРИГИНАЛНИ МЕТОДИ НА СВЪРЗВАНЕ НА ГОРНИТЕ ЧАСТИ НА ОБУВКИТЕ

Отделните детайли за горната част на обувката се закрепват главно с конец на шевни машини. Нишките на шевовете на горните заготовки на обувките се разделят според метода на формиране на шевове и дизайна на шевовете.

ФОРМИРАНЕ НА ЗАГОТОВКИТЕ НА ГОРНАТА ЧАСТ НА ОБУВКИТЕ

Подготвителни операции

Операциите преди формоването включват:

Подготовка на калъпите;

Закрепване на стелки (или подметки); ,

Намазване на калъпите

Подготовка на горните заготовки, включително овлажняване, залепване на върха на пръстите на краката, предварително формоване на частта на петата.

Закрепване на стелката към калъпа

Подготовка на заготовките на горната част

Овлажняване

Залепване на подпльнките в предната част и гърба

Същинско формоване

Външно формоване

Стягане на заготовката на горнището

Операциите за формоване включват:

-Поставяне на горната заготовка на калъпа,

-Предварително формоване и монтаж на частта на петата;

-Шнуроване на връзките на горната част.

Преди формоването, в горната заготовка се залепва твърд гръб и се полага равномерен тънък слой лепило върху обратната страна на изтегления ръб в петата и гърба. За да се центрира горната заготовка на калъпа, тя се прикрепва към него с пирон, минаващ през задния шев. След затягане на шнура инсталационният пирон се отстранява. Заготовките на горната част се стягат чрез затягане на шнура, свободните краища на който преминават през шнура в стелката, образувайки кръстовидно преплитане. Издърпаните краища на шнура се завързат в стегнат възел и се отрязват, оставяйки краищата с дължина 25 мм.

Обработка на изпънатата горна част

Към операциите, завършващи формирането на горната част включват:

-Горещо формоване на петата и носовата част;

-Изглаждане на върха;

-Сушене.

ВЛАЖНО-ТОПЛИННА ФИКСАЦИЯ НА ФОРМАТА НА ОБУВКАТА

Влажно-термичният ефект се използва за фиксиране на формата на обувките с горна част от естествена кожа. Комбинираното действие на топлинна енергия и влага засилва процесите на релаксация и намалява вътрешните напрежения на формованата горна заготовка. В някои случаи фиксирането с влага и топлина се използва и за обувки с горна част от изкуствена кожа или комбинация от материали.

ПРИКРЕПВАНЕ НА ДЕТАЙЛИТЕ НА ПОДМЕТКАТА НА ОБУВКИТЕ

Подметката на обувката с оформената върху калъпа горна част, може да бъде свързана с конци, шифтове, лепило или комбинация от тях. Методите на закрепване на долната част зависят от целта и дизайна на обувката, и материалите, от които е направена. Те са следните:

-Закрепване чрез лепене

-Вулканизация на гумена долна част

-Зашиване и лепене и зашиване

НАЧИНИ ЗА ЗАКРЕПВАНЕ НА ТОКЧЕТА

Методите за закрепване на токчета по вид свързващ материал са разделени на шифт, лепило и комбинирани

ДОРАБОТКА НА ОБУВКИТЕ

Довършването завършва производството на обувки. В процеса на довършване, детайлите на подметката, изрязани от листови материали, получават дадената форма и външен вид, доработват се детайлите на хастара на горната и долната част на обувките, дефектите се елиминират и обувките се декорират.

ДОРАБОТКА НА ПОДМЕТКАТА

Контурната обработка на долните части на обувки, изработени от кожа и гума обхваща:

-Фрезование. Операцията се извършва за отстраняване на излишния материал по контура на подметката, петата и петата, както и за придаване на определена форма в областта (в съответствие с формата на подложките), страничната повърхност.

-Нанасяне на восък. Разтопеният финашен восък се нанася върху ръба на подметката и петата на кожата с тънък равномерен слой без пропуски или протичане. Цветът на восъка трябва да съответства на цвета на боядисания ръб на подметката.

-Полиране на страничната повърхност на кожата на тока.

ЗАВЪРШВАНЕ НА ЛИЦЕТО

Целта на довършването на горната част на обувката е да придаде елегантен външен вид. В процеса на производство на заготовки за обувки настъпва частична загуба на първоначалния вид на кожата, особено в светли и светли тонове, бял, както и черен.

ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ ОПЕРАЦИИ

-Залепване на вътрешни стелки (полустелки, токчета). Операцията се извършва след ръчно довършване на обувките.

-Закопчаване на катарамии или шнуроване на обувки с връзки. Каишките и в двата полуцифла се закопчават с катарамии. Цветът на връзките трябва да е в хармония с цвета на горната част. Дължината на връзките на обувките трябва да отговаря на изискванията на държавния стандарт.

-Брандиране на марка, размер, завършеност, цена.

-Опаковане на обувките в кутии. Обувките се поставят в кутии по двойки с върховете в различни посоки и подметки до страничните стени на кутията. Между тях се препоръчва хартия. Всяка кутия трябва да бъде маркирана с името на фирмата, в която е изработено изделието, неговото местоположение, артикул, стил, модел (за моделни обувки), размер, пълнота, конвенционален символ St (стандарт), дата на пускане, държавен стандартен номер.

Производството на обувки ще работи на една смяна при пет-дневна работна седмица. Всичко работници в обувното производство – 128 бр. от тях - 88 мъже и 40 жени

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Няма връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, няма необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Обектът се намира в гр. Пещера, на ул. „Д-р Петър Цикалов“, № 10. На площадката е бил ситуиран бившият Завод „Механика“ АД.

В близост няма обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство.

Не се очаква трансгранично въздействие.

Не се налага изграждането на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Обектът е водоснабден от градската ВиК мрежа.

По време на строителството се очаква използването на минимални количества вода за строителни нужди.

По време на експлоатацията ще се използва вода само за питейно – битови нужди. При производството на обувки не се използва производствена или питейна вода.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Не се очакват емисии - приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Предвижда се, всички машини, при които има отделяне на прах, да бъдат снабдени с локална аспирация. Предвижда се и общообменна вентилация на работните помещения за поддържане на нормативната чистота на въздуха в тях. Улавянето на праховете ще се извършва в прахоуловителна инсталация, снабдена с циклони и филтри. Уловените прахове ще бъдат изгаряни в предвидената за целта инсталация за утилизирание на твърди отпадъци, за получаване на топлина и ел. енергия, необходими за работата на обекта. Екологично чисти технологии за рециклиране на отпадъци.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране:

Строителни отпадъци, формирани по време на строителството на обекта - предмет на инвестиционното предложение, ще се извозват до депо за строителни отпадъци, посочено от Община Пещера.

Сметосъбирането и сметоизвозването в района на територията - предмет на инвестиционното предложение, е организирано от Община Пещера.

Очаква се генерирането на твърди отпадъци от производството – полиетилен - пластмасови парчета и стружки „шума“, маломерни парчета /изрезки/ от кожи, текстил, картон и др. Пластмасовите парчета и стружки се смилат, гранулират и се използват отново в производството. Предвижда се от маломерните парчета кожи и текстил да се произвеждат съпътстващи изделия – чантички, портмонета, сувенири и др. Остатъците ще бъдат изгаряни в предвидената за целта инсталация за утилизирание на твърди отпадъци, за получаване на топлина и ел. енергия, необходими за работата на обекта. Екологично чисти технологии за рециклиране на отпадъци.

Генерираните производствени отпадъци ще се събират разделно в контейнери и ще се експедират по направления, съгласно нормативните изисквания като се предават на специализирани фирми за управление на отпадъците, както следва:

Код 15 01 01 хартия

Код 15 01 02 полиетиленови опаковки

Код 15 01 10 празни спрей опаковки

Код 15 02 02 абсорбенти, кърпи за изтриване на замърсени и ОХВ

Код 08 01 11 отпадъчни почистващи разтвори

Код 07 02 13 отпадъци от пластмаса

Всички отпадъци подлежат на вторична преработка. За целта се събират в контейнери и се предават за рециклиране.

При строителството и реализацията, както и при експлоатацията на обекта, не се очаква замърсяване на прилежащи терени вътре и извън границата на имота. Площадката е оградена, обозначена и няма да бъде източник на значими емисии във въздуха и водите.

При реализацията на инвестиционното предложение не се очаква замърсяване или дискомфорт на компонентите на околната среда.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

При експлоатацията на обекта ще отпаднат само битово-фекални води, които ще се заустват в градската канализация.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Няма опасни химически вещества в количества, които да предизвикат големи аварии.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС. -1бр.
2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.
3. Други документи по преценка на уведоителя:
 - 3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;
 - 3.1.1. Нотариален акт-№169/2019г -1бр. копие
 - 3.1.2. Пълномощно -1бр. копие
 - 3.1.3. Разрешение за ползване от 1999г. -1бр. копие
 - 3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.
 - 3.2.1. Скици от КК на СГКК-гр.Пазарджик -2бр. копие
 - 3.2.2. Схема - картен материал -1 бр.
4. Електронен носител -1 бр.
5. ☐ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.
6. ☒ Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща - (e-mail): * * * * *
7. ☒ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор, на адрес: * * * * * - арх. Олга Анева

Дата:03.02.2021г.

Уведомител.....

арх. О. Анева

/ пълномощник на "ИНГИЛИЗ ГРУП" ЕООД/