



# РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

## Министерство на околната среда и водите

### Регионална инспекция по околната среда и водите – Пазарджик

Изх. № ... *ПА-01-411-11* .....

гр. Пазарджик, ... *07.07* ..... 2023 г.

ДО

„РЕПАК ГРУП“ ЕООД

ГР. ПАЗАРДЖИК

УЛ. „КОНСТАНТИН ВЕЛИЧКОВ“ № 97

**Относно:** Инвестиционно предложение (ИП) „Допълнение към метода на третиране на пластмасови отпадъци, чрез монтиране на автоматична поточна инсталация за рециклиране на пластмасова млянка на Площадка № 1, внесено с уведомление с вх. № ПД-01-411/03.07.2023 г.

Във връзка с Ваше уведомление за горецитираното ИП, на основание чл. 6а, т. 2 от *Наредба за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (Наредбата за ОС)* (посл. изм. и доп., ДВ. бр. 106 от 15 Декември 2021 г.), Ви уведомявам следното:

ИП попада в обхвата на чл. 2, ал. 2 от *Наредбата за ОС*.

За ИП „Изграждане на трета площадка за третиране на неопасни отпадъци“ в ПИ с идентификатор 55155.508.396, по КKKP на гр. Пазарджик, общ. Пазарджик, обл. Пазарджик е издадено решение № ПК-07-ПР/2018 г. за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС.

Дружеството притежава Регистрационен документ № 07-РД-142-05 от 29.05.2018 г. за извършване на дейности по третиране и рециклиране на пластмасови и хартиени отпадъци на Площадка № 1 с местонахождение обл. Пазарджик, общ. Пазарджик, гр. Пазарджик 4400, ул. „Мильо Войвода“ № 37, ПИ с идентификатор 55155.508.396, съставляващ УПИ Х-396, кв. 19 по плана на гр. Пазарджик, с площ 6043 м<sup>2</sup>.

С настоящото ИП се предвижда въвеждане в експлоатация на автоматична поточна инсталация за рециклиране на предварително третирани пластмасови отпадъци до получаването на готов продукт - ПЕТ - флейк (рециклат).

Основните процеси, капацитет, обща използвана площ са:

След предварителното третиране в инсталацията за предварително третиране, пластмасовата млянка се отвежда, чрез транспортен шнек в автоматична инсталация за рециклиране – за дейност с код R3.

Млянката постъпва в автоматична, оптична сепарационна инсталация, където чрез система от фотокамери става финното разделяне на микрочастиците остатъчни разнородни материали /HDP, PE, PP, PVC, алуминий и др./. Чрез въздушен транспортър материалът се отвежда до термична инсталация за **полимерна кристализация**, където се променя вътрешната му структурата. В триещ кристализаторен силос, аморфната пластмасова млянка, **чрез нагриване** се стопява при 160-180 градуса. Поради силно адхезивните свойства на PET- млянката съоръжението е оборудвано с разбъркващ вал в бункера за предотвратяване на аглутинацията и слепването по време на промяната на кристалната структура. Целият процес е с микропроцесорно управление. Системата работи в електронно

контролирана затворена въздушна среда и е снабдена с инсталация за обезсушен въздух. Това е необходимо поради силната хидроскопичност на материала.

Кристализацията води до увеличаване на плътността на полимера при формирането на кристалната му решетка. Молекулите образуват по-подредена и по-плътна структура в сравнение с аморфната, което увеличава насипната плътност и прави продукта много по-ефективен, което е важно при работа с все по-тънки бутилки и опаковки, които излизат на пазара. Това е финалният процес при производството на PET флейк - рециклат.

Вече чистият готов материал се отвежда в автоматична пневматична пълначна станция за пълнене на чували тип биг - бег с тегло 500 - 1100 кг в зависимост от типа бегове. Опакованият по този начин PET- рециклат се предава на производители на пластмасови опаковки в страната и чужбина.

Крайният продукт PET флейк - рециклат е рециклиран полимер и не се подлага на междинно екструдирание. Той отговаря на техническите изисквания за специфичните цели и е в съответствие с нормативите и стандартите приложими към различни продукти от PET полимер. Качеството и параметрите му позволяват да бъде използван за директна употреба като суровина във всички инсталации за производство на опаковки, фолия, влакна, ленти и др. За използването на PET флейк - рециклат за специфични цели е налична възприета световна практика и има пазар и търсене както в страната така и в чужбина. С навлизането на новите технологии всички инсталации за производство на PET продукти са предназначени за директна работа с входна суровина PET флейк - рециклат. По този начин в световен план се игнорира вече ненужно енергийно скъпия процес на междинно гранулиране на PET полимери, което води до големи икономии на енергия и има силно екологичен ефект. Спестяват се също скъпите и енергоемки процеси за повторно възстановяване на вискозитета на материала след превръщането му в гранулат /вискозитета на PET пада рязко при екструдирание и влошава качеството му/. При процеса не се отделят вредни вещества и емисии.

Дейностите се извършват в автоматична инсталация за рециклиране на пластмасова млянка с капацитет: 1000 кг/ч.

ИП ще бъде реализирано в производствена сграда със застроена площ 1796 м<sup>2</sup>, брой етажи 1 намираща се на площадка № 1. Съоръжението ще заема около 40 м<sup>2</sup> от нея и ще бъде добавено като продължение и финален процес на съществуващата рециклираща линия.

Направен е анализ на отпадъците, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране.

Очакваните количества генерирани отпадъци по време на монтажа на машините е около 10 м<sup>3</sup>.

- код 15 01 01 – хартиени и картонени опаковки
- код 15 01 02 – пластмасови опаковки
- код 15 01 03 – опаковки от дървесни материали

При експлоатацията не се предвижда генериране на нови видове отпадъци.

При процеса не се налага използването на вода и няма отделяне на замърсена такава.

Ще се извършва дейност, включена в Приложение №2 към §1, т.13 от ДР на *Закона за управление на отпадъците* (ЗУО), обозначена с код **R3-** рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация, която вече е разрешена на дружеството за тази площадка. **Допълва се нова технология към метода на третиране (полимерна кристализация).**

Така заявеното ИП не може да бъде отнесено самостоятелно към някоя от позициите на Приложение № 1 и 2 на *Закона за опазване на околната среда (ЗООС)* и не представлява **изменение/разширение** по смисъла на чл. 93, ал. 1, т. 2 на *ЗООС*, което да доведе до

възникване на значително отрицателно въздействие върху околната среда, **поради следните мотиви:**

1. С ИП се предвижда допълване на нова технология към метода на третиране (полимерна кристализация) към вече извършвана дейност R3 - рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация.
2. Площадката, на която се извършва дейността е действаща, за нея има издадено решение № ПК-07-ПР/2018 г. за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС и са изпълнени изискванията на чл. 38 (1) от ЗУО.
3. При експлоатацията на ИП не се предвижда генериране на нови видове отпадъци и формиране на производствени отпадъчни води.

**Предвид гореизложеното, няма основание за провеждане на процедура по глава шеста, раздел III на ЗООС.**

ИП не попада в границите на защитени територии по смисъла на чл. 5 от *Закона за защитените територии*. ИП не попада в границите на защитени зони от националната екологична мрежа „Натура 2000“. Най-близко разположената защитена зона е BG0002057 „Бесапарски ридове“, от която ИП отстои на повече от 456 м.

С оглед гореизложеното, отчитайки **местоположението и характера** на заявеното ИП, при реализацията му **няма вероятност от отрицателно въздействие** върху защитени зони от националната екологична мрежа „Натура 2000“, по отношение на: Пряко или косвено унищожаване, увреждане или фрагментиране на местообитания на видове птици, природни местообитания и местообитания на растителни и животински видове, предмет на опазване в защитените зони; Трансформация на местообитания на видове, безпокойство или прогонване на видове, предмет на опазване; Нарушаване целостта и целите на опазване на защитените зони; Нарушаване кохерентността между съседни защитени зони; Въздействие на предложените дейности причинени поотделно или във взаимодействие с други ИП, планове, програми и проекти. Настоящото ИП заедно с всички други реализирани, одобрени или в процедура ИП, планове, програми и проекти, няма да окаже отрицателно въздействие.

В тази връзка на основание чл. 2, ал. 2 от *Наредбата за ОС* Ви уведомявам, че за така заявеното ИП „Допълнение към метода на третиране на пластмасови отпадъци, чрез монтиране на автоматична поточна инсталация за рециклиране на пластмасова млянка на Площадка № 1, **преценката на компетентния орган е, че не е необходимо провеждане на процедура по реда на Глава втора от Наредбата за ОС.**

Настоящото писмо/становище се отнася само за заявените параметри на ИП и не отменя необходимостта от получаване на съгласувания или разрешителни, предвидени в други закони и подзаконовни нормативни актове.

При всички случаи на промяна в параметрите на ИП или на някои от обстоятелствата, при които е издадено настоящото писмо/становище, възложителят е длъжен да уведоми незабавно РИОСВ-Пазарджик за промените.

Настоящото е неразделна част от решение № ПК-07-ПР/2018 г. за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС, издадено от директора на РИОСВ-Пазарджик.

С уважение,

**КОСТАДИН ГЕШЕВ**

Директор на РИОСВ-Пазарджик

