

Приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда

ДО
ДИРЕКТОРА НА
РИОСВ-ПАЗАРДЖИК

**Информация за преценяване на необходимостта от
ОВОС на инвестиционно предложение : „ Цех за
преработка на дървесина, производство на палети и
производство на дървесни пелети „**

I. Информация за контакт с възложителя:

**„Кос Хол-1“ЕООД,град Костандово,ул. „Индустриална зона „
№1, ПК 4464**

(име, пълен пощенски адрес)

**град Костандово,ул. „ Индустриална зона „ №1,Община
Ракитово, Област Пазарджик**

(седалище)

Сузана Холянова

(лице за контакт)

Уважаем/а г-н/г-жо ДИРЕКТОР,
Настоящата информация по Приложение №2, към чл. 6 от
Наредбата за ОВОС е свързана с инвестиционно предложение: **„ ЦЕХ ЗА**

ПРЕРАБОТКА НА ДЪРВЕСИНА, ПРОИЗВОДСТВО НА ПАЛЕТИ, И ПРОИЗВОДСТВО НА ДЪРВЕСНИ ПЕЛЕТИ "

За обект:

**Гр. Костандово, „Индустриална зона” № 1, община Ракитово,
област Пазарджик, поземлен имот с
идентификатор:38844.105.83 собственост на „ Кос Хол-1 „
ЕООД , град Костандово, „Индустриална зона”№1, бивш
Стопански двор.**

Настоящото искане за преценяване на необходимостта от ОВОС
е във връзка с изпълнение изискванията на писма с Ваши
изх.№ПД-01-600-(16)/05.05.2021 година и изх.№ПД-01-600-
(18)/14.07.2021 година

II. Резюме на инвестиционното предложение:

1. Обекта се намира в град Костандово, „Индустриална зона” №1, община Ракитово, област Пазарджик, поземлен имот с идентификатор:**38844.105.83** собственост на „ Кос Хол-1 „ ЕООД , град Костандово, „Индустриална зона”№1, бивш Стопански двор.

Общата застроена площ е 17974 кв. м., като не се налага нова техническа инфраструктура. пътища, улици, газопровод, електропроводи и други изкопни работи ще има само по фундамента на машините,които ще са ограничени с дълбочина от 2 метра,без използването на взривни вещества.

2. Инвестиционното предложение е свързано с производство на екопелети, като за основни суровини ще се използва отпадъка от дървообработващото производство на Възложителя. При недостиг на суровина от отпадъчния продукт ще се използва и обли иглолистни дърва с размери: дължина от 4 м. и дебелина до 200 мм. В производството няма да бъдат използвани допълнителни вещества. Дървесните стърготини и трици се изсушават чрез технологична линия , след което при много високо налягане чрез

компресия, се оформят твърди компактни пелети с размер от 3 до 6 мм, без да се използва спойващо вещество.

Дървесната маса се раздробява в дробилна машина, след което чрез шнек се подава към бункера за стърготини. От там тя постъпва в сушилнен тунел, където престоява до пълно изсушаване. Изсушаването се осъществява чрез димни газове от изгорен в специална пещ дървесен чипс, като димните газове от горенето чрез дымоход се подават в сушилния тунел. Входящата топлинна мощност на котела е 1 MW. След пълното му изсушаване, материалът постъпва в циклон, където се разделят сухите дървесни трици и чипс от димните газове и от там постъпват в пелетизиращата машина за производство на пелетите. Принципът на действие на гранул пресата се основава на пресоване на предварително кондициониран материал, посредством притискане между въртяща се матрица и неподвижни ролки. След пелетизиращата машина готовите гранули постъпват в бункер свързан с пакетажна машина, която разпределя готовата продукция в найлонови чували, които се залепват, след което постъпват на подвижна лента от ролкови водачи по единично всеки чувал и се нареждат ръчно на палет.

Дневният капацитет на производство е 15 000 кг.

Опаковани пелети, при нормална и безаварийна работа на машините.

Готовите пелети се пакетират с чували по 15 кг. И се съхраняват в склад за готова продукция.

3. За преработката на дървесината се използва машина за преработка на объл дървен материал Гатер, който преработва дървесината до детайлите необходими за производството на палети. Облия дървен материал се поставя на рампа, която отвежда материала до лентовите триони които раздробяват материала по съответния размер необходим за производството на готовата продукция. В сградата е монтирана аспирация,

която изсмуква образуваните трици и ги изпраща в бункер. По този начин се намалява образуването на прахови частици.

Получените детайли от преработката на облия дървен материал се използват за изработката на палети чрез автоматизирана машина за коване с гвоздеи, които гвоздеи се заковават чрез въздух от силно налягане. Машината за коване на палети е напълно обезопасена.

4. На площадката ще се извършват товарни и разтоварни дейности, които се очаква да образуват минимално количество вредни прахови емисии, тъй като по продукцията и площадката няма да има големи количества прах, благодарение на подсигурената аспирация.

5. Източници на организирани емисии

Източници на организирани емисии на обекта е метален комин
Ф 700, Н 7 метра.

Осигуряването на димни газове за изсушаване на материала за производството на пелети става посредством пещ с използвано за нея гориво чипс. Съгласно технологичния процес, един цикъл е с продължителност 8 часа на ден. През този период ще се изгорят приблизително 5 м³ суха дървесна маса, което означава 1,6 м³ суха дървесна маса на час. Изгарянето на това количество чипс води до емитиране на серен оксид, азотни оксиди и въглероден оксид. От увеличения материал ще се образува и общ прах. Осигуряването на движение и изхвърлянето на атмосферата на димни газове ще се осъществява с вентилатор за димни газове с дебит 6000 м³/h. За улавяне на увеличения дървесен прах в технологичната линия са предвидени циклон и ръкавен филтър. Ефективността на циклона е от порядъка на 65 % , а на ръкавния филтър около 95 % .

6. Изпускащото устройство е съобразено с изискването на чл. 11, ал. 3 от Закона за чистотата на атмосферния въздух (обн. ДВ, бр. 45 от 28.05.1996 г. , изм. И доп. ДВ, бр. 18 от 02.03.2021 г.) .

При производството на пелети не се използват органични разтворители, лепила, бои и други ЛОС (лесно лепливи органични съединения). Пелетите се получават от дървесни частици (трици и чипс), които са пресовани в преса под високо налягане.

7. На площадката ще се генерират следните видове и количество отпадъци:

Смесените битови отпадъци (код 200301) - 1 т/г

Отпадъците ще се събират в контейнери, ще се извозват от общинската фирма по чистотата.

Разделно събирани фракции:

Хартия и картон (код150101) - 0,300 т/г

Пластмасови опаковки (код 150102) - 0,300 т/г

Тези отпадъци представляват основно негодни или повредени опаковки на стоки и кашони, които са безопасни и ползват разделно събиране.

Пепел(код 100101) - 0,300 т/г

Отпадъци от корк и дървесни кори (код 030101) – 0,300 т/г

Трици, талаш, изрезки, парчета дървен материал (код 030104) – 1000 т/г

8. На площадката ще се третира следните отпадъци :

Отпадъци от корк и дървесни кори (код 030101) – 0,300 т/г

Трици, талаш, изрезки, парчета дървен материал (код 030104) - 1000 т/г

9. Методите, които ще бъдат използвани за третирането на отпадъците, които ще се извършват на площадката са :

За производство на екопелети, за основни суровини ще се използва основно отпадъка, който се образува от преработката на облия

дървен материал. Дървесните стъргодини и трици се изсушават чрез технологична линия , след което при много високо налягане чрез компресия, се оформят твърди компактни пелети с размер от 3 до 6 мм, без да се използва спойващо вещество. Дървесната маса от изрезките се раздробява в дробилна машина, от които изрезки получаваме дървесен чипс.

10. За източниците на шум и нивата на шум в околната среда прилагаме протокол от изпитване №08-0322/27.09.2021 г от !

