



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите – Пазарджик

Изх. № КД-08-31

гр. Пазарджик, 11.11.2021 г.

УТВЪРДИЛ;

КОСТАДИН ГЕШЕВ

Директор на РИОСВ-Пазарджик



ДОКЛАД

ЗА ИЗВЪРШЕНА КОМПЛЕКСНА ПРОВЕРКА

Дата на проверката: 30.09.2021 г.

Обект: „Предприятие – производство на алуминиеви и цинкови отливки“, в гр.Панагюрище, Индустриален парк „Оптикоелектрон“

Стопанисван от: „Кастинг технолоджи Салюшънс“ ЕООД, гр.Панагюрище

Основание за извършване на проверката: чл. 154 от Закона за опазване на околната среда и утвърден план за контролната дейност на РИОСВ-Пазарджик за 2021г..

1. Цел на проверката:

Планов текущ контрол за спазване изискванията на:

- Закона за чистотата на атмосферния въздух (ЗЧАВ) и подзаконовите нормативни актове;
- Закона за управление на отпадъците (ЗУО) и подзаконовите нормативни актове;
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси (ЗЗВВХВС).

2. Дейности по контрола

Оглед на производствената площадка в т.ч. и на обособените зони за предварително съхраняване на образуваните отпадъци.

Проверка на документи, изискващи се по закон или подзаконови нормативни актове, свързани с опазване на околната среда.

3. Констатации от проверката по компоненти и фактори на околната среда:

Основна дейност на обекта – производство на отливки под налягане от алуминиеви и цинкови сплави.

Дейността се осъществява в един основен - леярнен цех и един спомагателен - повърхностна обработка на детайлите.

В цех “леярнен” са монтирани машини за леење под налягане на алуминиеви детайли, съответно с поддържащи пещи към тях и машини за леење на цинкови детайли. В същият цех са разположени и две топилни пещи за алуминиеви сплави. В цеха са осигурени площи за материалите, пресформите и готовата продукция.

В спомагателният цех се извършва повърхностна обработка на детайлите. В цеха са монтирани машина за дробоструйно почистване на детайлите, която не работи, вибрационна машина (травал), шлайфмашини с общ въздуховод. В същият цех е обособено и ремонтно отделение, в които се извършва ремонт и текущо поддържане на машините и съоръженията на работната площадка.

В цеховете са монтирани допълнителни машини, необходими за производствената дейност - стругове, щанци, шлайф машини и др.

3.1. Компонент „Атмосферен въздух“

На работната площадка на дружеството има 5 изпускащи устройства на емисии на вредни вещества в атмосферния въздух.

Към момента на проверката дружеството не е извършило собствен мониторинг на емисиите от изпускащите устройства, с което не са спазени разпоредбите на чл. 31 и чл. 39 на *Наредба № 6 за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници* (обн. ДВ, бр. 31/1999г.). Дадено е предписание за извършване мониторинг на емисиите на вредни вещества изпускани в атмосферния въздух от неподвижните източници на работната площадка на дружеството.

Дружеството осъществява производствена дейност на площадката от края на 2020г.

3.2. Фактор „Опасни химични вещества и смеси“

При производствената дейност на обекта се употребяват компресиран природен газ в бутилки. Бутилковата инсталация е на открито, на специално за целта отредено място.

Химичните вещества и смеси, и спомагателните материали се съхраняват на закрито на обособени места, съгласно условията в информационните листове за безопасност.

За отливане на детайлите се използват стандартни алуминиеви и цинкови сплави, не се използват отпадъци.

Операторът поддържа информационни листове за безопасност и информация за доставчиците на употребяваните химикали.

Не се установиха неиндентифицирани употреби на вещества.

Във връзка с промяна на нормативната уредба от 2021г. са дадени предписания за представяне на актуални оценка за безопасността на съхранение на ОХВС и доклад от класификация на обекта по чл.103 от ЗООС.

3. Фактор „Отпадъци

Дружеството има класифицирани и утвърдени работни листове за образувани опасни и неопасни отпадъци, съобразно изискванията на *Наредба № 2/2014г.*

На обекта са обособени зони, обозначени с код и наименование на отпадъка, за съхранение на образуваните отпадъци.

В момента на проверката на площадката се установи наличие на следните отпадъци, образувани от дейността на дружеството: шлака, стружки от черни метали, хартиени и картонени опаковки, абсорбенти замърсени с опасни вещества. Не са образувани отпадъци от шлифовъчни тела и материали.

Въведени са и се водят редовно в НИСО и на хартиен носител отчетни книги по Приложение 1 за образувани отпадъци, съобразно *Наредба № 1/2014г.*

Отработените машинни емулсии и разтвори със съдържание на халогенни елементи се съхраняват в плътно затворени пластмасови бидони в метални клетки върху бетонирана настилка.

Към момента на проверката са предавани стружки от черни и цветни метали, шлака, отработени масла, както и машинни емулсии на лица, притежаващи документ по чл. 35 от ЗУО за следващо третиране въз основа на писменни договори по чл. 8, ал. 1 от ЗУО.

4. Предписания

Във връзка с констатираните пропуски по отношение на компонентите „Атмосферен въздух“ и фактор „Опасни химични вещества и смеси“ са дадени три предписания, с определен срок и отговорник за изпълнението им.

Заклучение

При организиране и извършване на своята дейност операторът е допуснал пропуски по отношение изискванията на нормативната уредба, свързана със ЗЧАВ и ЗЗВВХВС, за което са дадени три предписания.

Приоритети при провеждане на следващата контролна проверка:

Последващ контрол за изпълнение на дадените предписания.